

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Токарно-Винторезный Станок Metal Master Z40100H DRO RFS



Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия, не ухудшающие его потребительские свойства и характеристики, без отражения в документации. Это не является недостатком товара.

Оглавление

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	1
---	---

Общий вид станка	3
Область применения	4
Технические характеристики.....	4
Система	8
Карта смазки.....	14
Электрическая схема.....	16
Схема подъема станка и план фундамента.....	18
Партлист.....	20

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Сразу после прибытия необходимо проверить наличие у станка повреждений, которые могли появиться в процессе транспортировки. Кроме того, проверьте комплектность технической документации, стандартных принадлежностей, дополнительного оборудования и частей, поставляемых по специальному заказу. Если обнаружены какие-либо повреждения или недостатки, немедленно свяжитесь с нами.

Чтобы правильно использовать и обслуживать станок, храните руководство по эксплуатации и другие технические документы в нужном месте и внимательно прочитайте их. Более того, соблюдение следующих правил является обязанностью пользователя, в противном случае мы не несем юридическую ответственность.

- 1) Станок следует устанавливать вдали от источников воды, огня, ядовитых, вредных материалов и т. д., которые представляют опасность для людей.
- 2) Станок должен быть подключен к сети электропитания с соответствующим напряжением и частотой и надежно заземлен в соответствии с требованиями. Перед включением нового станка необходимо проверить надежно ли подключены электрические части, расположенные внутри и снаружи электрической коробки, и соединительная линия.
При необходимости устраните недостатки подключения.
- 3) Проведение монтажа и обслуживания станка непрофессиональным электриком или электриком без лицензии на эксплуатацию электрооборудования запрещено. Пользование станком также запрещено лицам, не имеющим лицензии на работу на токарных станках.
- 4) Запрещается подавать питание или включать питания, когда электрическая коробка открыта. Кроме того, запрещено оставлять включенный станок без присмотра. Перед проведением технического обслуживания станка следует отключить питание и только после этого можно открывать крышку коробки со сменными зубчатыми колесами. Включение питания разрешается только после закрытия крышки этой коробки.
- 5) Перед запуском станка проверьте правильность положения концевого выключателя каждой защитной крышки, кнопки аварийного останова, ножного тормоза, рабочего освещения и других кнопок. Не используйте станок, если переключающее и ограничительное оборудование не работает.
- 6) Для замены следует использовать только стандартные электрические части. Применение продукции ненадлежащего качества запрещено.
- 7) Запрещается повышать или уменьшать величину электрического тока срабатывания предохранителей или автоматических выключателей и расчетную температуру срабатывания тепловых реле. Не снимайте защитное оборудование со станка.
- 8) Запрещается во время работы станка проникать руками или приспособлениями в зону действия подвижных частей.
- 9) Электрические части должны быть защищены от попадания воды. Не допускайте попадания на них дождя или воды.
- 10) Патрон и планшайба должны вращаться в пределах допустимой скорости. Пользователь не имеет права увеличивать скорость по своему усмотрению. Использование патрона и планшайбы большего размера, чем указано в упаковочном листе, не допускается.
- 11) Механический ножной тормоз предназначен только для экстренного использования, но не для

нормальных условий. Во время работы обращайтесь внимание, чтобы посторонние предметы не касались ножного тормоза.

- 12) Если станок не оборудован подвижной дверцей, оператор должен избегать попадания отлетающей стружки. При необходимости пользователь может установить защитное ограждение самостоятельно.
- 13) Держите посторонние предметы подальше от ходового винта, если на станке нет защитного ограждения винта.
- 14) Мы не несем ответственность за применение режущего оборудования или других вспомогательных устройств, изготовленных пользователем, а также за внесение изменений в исходные орудия труда и вспомогательные устройства.

Общий вид станка

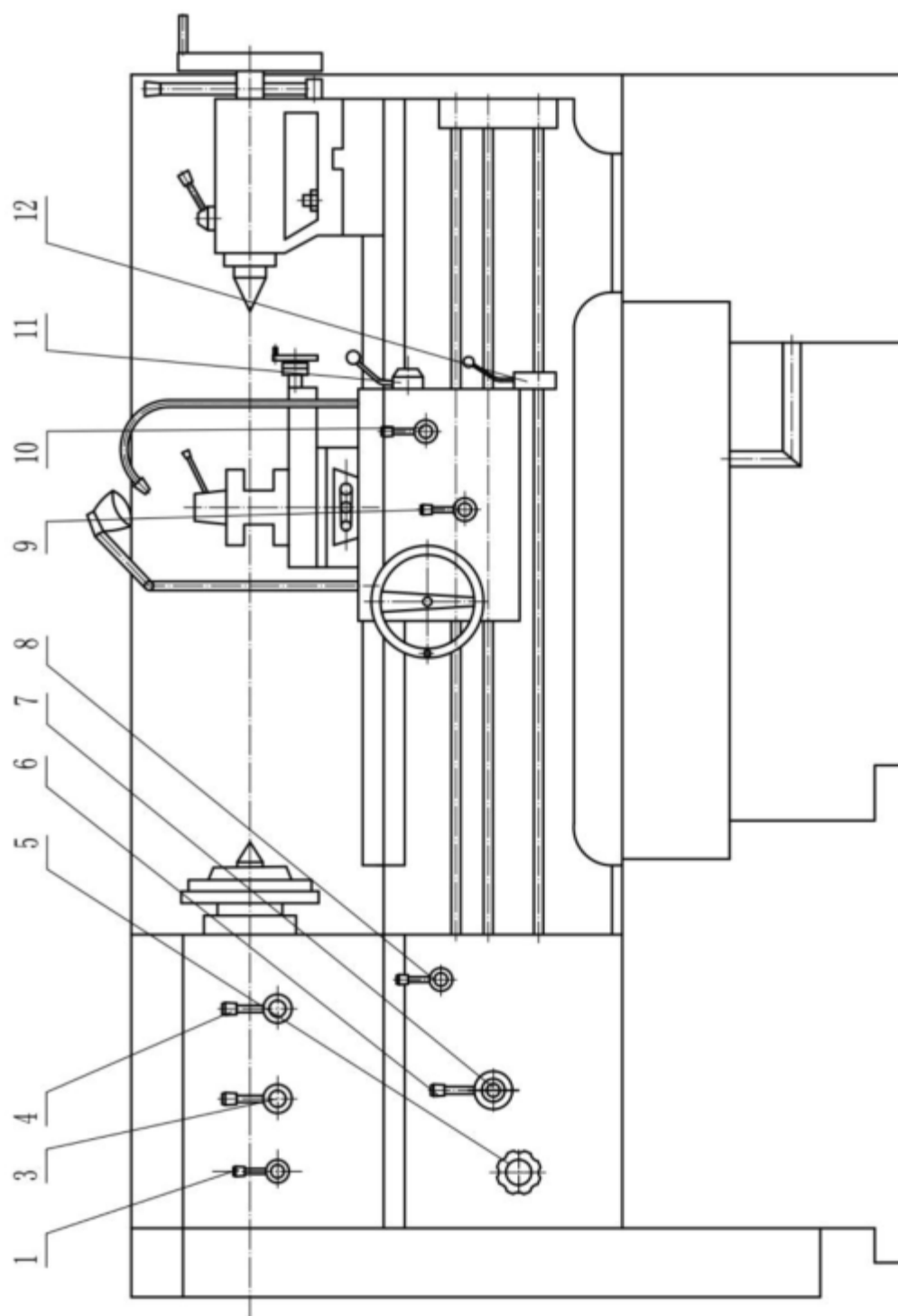


Рисунок 1. Общий вид станка

Область применения

На этом станке можно выполнять различные токарные операции всех типов деталей. Например, внутренняя и внешняя токарная обработка, торцовая обработка, специальное вращение и сверление, развертывание или все типы метрической и дюймовой резьбы. Его можно широко применять в машиностроении и других отраслях промышленности, особенно в цветной металлургии, для выполнения различных в том числе пакетных токарных операций.

Технические характеристики

Модель	Z40100H DRO RFS
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	410
Макс диаметр обработки над суппортом, мм	230
Макс. диаметр обработки над выемкой в станине (ГАП), мм	570
Длина выемки в станине, мм	200
Расстояние между центрами, мм	1000
Ширина станины, мм	360
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	52
Торец шпинделя	ISO-C6
Конус шпинделя	MT6
Количество передач	9
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	40~1400
Диапазон нарезаемых метрических резьб, мм	0,25~14 (29 видов)
Диапазон нарезаемых дюймовых резьб, ниток на дюйм	2~40 T.P.I (33 вида)
Диапазон нарезаемых модульных резьб	0,25~3,5 MP (17 видов)
Диапазон нарезаемых питчевых резьб	4~112 DP (50 видов)
Диапазон автоматической продольной подачи, мм/об	0,0832~4,6569 (36 видов)
Диапазон автоматической поперечной подачи, мм/об	0,048~2,688 (36 видов)
Быстрый продольный холостой ход суппорта, м/мин	0,4
Быстрый поперечный холостой ход суппорта, м/мин	0,5
Макс. сечение резца, мм	20x20
Макс. ход верхней салазки суппорта, мм	95
Макс. ход поперечной салазки суппорта, мм	200
Диаметр пиноли задней бабки, мм	65
Макс. ход пиноли задней бабки, мм	140
Конус пиноли задней бабки	MT4
Мощность двигателя, кВт	4
Мощность двигателя помпы СОЖ, кВт	0,09
Мощность двигателя быстрой подачи, кВт	0,125
Напряжение, В	380
Масса нетто / брутто, кг	1550 / 1800
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2370x1080x1730
Размеры упаковки (ДхШхВ), мм	2420x1120x1780

1. Краткое введение в принцип работы и основной структуры

Вся конструкция и рабочий стержень показаны на рис.1. Основная структура и порядок работы следующие.

1.1 Станина

Станина, а также ее левая и правая ножки закреплены винтом, а поддон для стружки установлен посередине. Главный двигатель располагается в левой опоре станины, насос охлаждения - в правой опоре. Когда рабочий стержень 12 направлен вверх, шпиндель движется вперед, в противном случае шпиндель движется в обратном направлении.

1.2 Шпиндельная бабка

Вал шпиндельной бабки приводится в движение треугольным ремнем (см. рис. 2), затем с помощью шестерен вращение передается на шпиндель, можно получить 9 ступеней скорости. Включение шестерен осуществляется рычагом управления 3,4 (см. рис. 1). Обратное вращение шпинделя осуществляется за счет обратного вращения двигателя. При одинаковых приводных цепях скорость вращения шпинделя вперед и назад одинакова и имеет 9 ступеней в каждом направлении. Рычаг 1 (рис. 1) управляет направлением подачи.

1.3 Коробка подач

Управление подачей осуществляется системой сменных зубчатых колес (см. рис.2). Сменные зубчатые колеса установлены на пластине сменных зубчатых колес. Сменные зубчатые колеса устанавливаются попарно согласно заводской табличке резьбонарезного устройства. Что касается нарезки специальной резьбы, то сначала необходимо рассчитать, а затем произвести замену сменных зубчатых колес попарно. С помощью базовой ручки 5 и ручек 6 и 7 (показаны на рис. 1), можно получить разную скорость нарезания и подачи резьбы. Ручка 8 (рис.1) управляет нарезкой резьбы и подачей.

1.4 Каретка

Рычаги 9, 10 и 11 (рис.1) предназначены для управления кареткой, при помощи которой выполняется продольная, поперечная и резьбовая обработки. Рычаг 9 управляет мощностью кареткой, рычаг 10 управляет полугайкой, рычаг 11 осуществляет продольную и поперечную подачу. Внимание: каретка должна быть в выключенном состоянии, сначала переместите рычаг 11, затем используйте рычаг 9, чтобы выполнить продольное и поперечное перемещение. Если станок работает, необходимо сначала остановить его, затем нажать рычаг 9, но не перемещать рычаг 11.

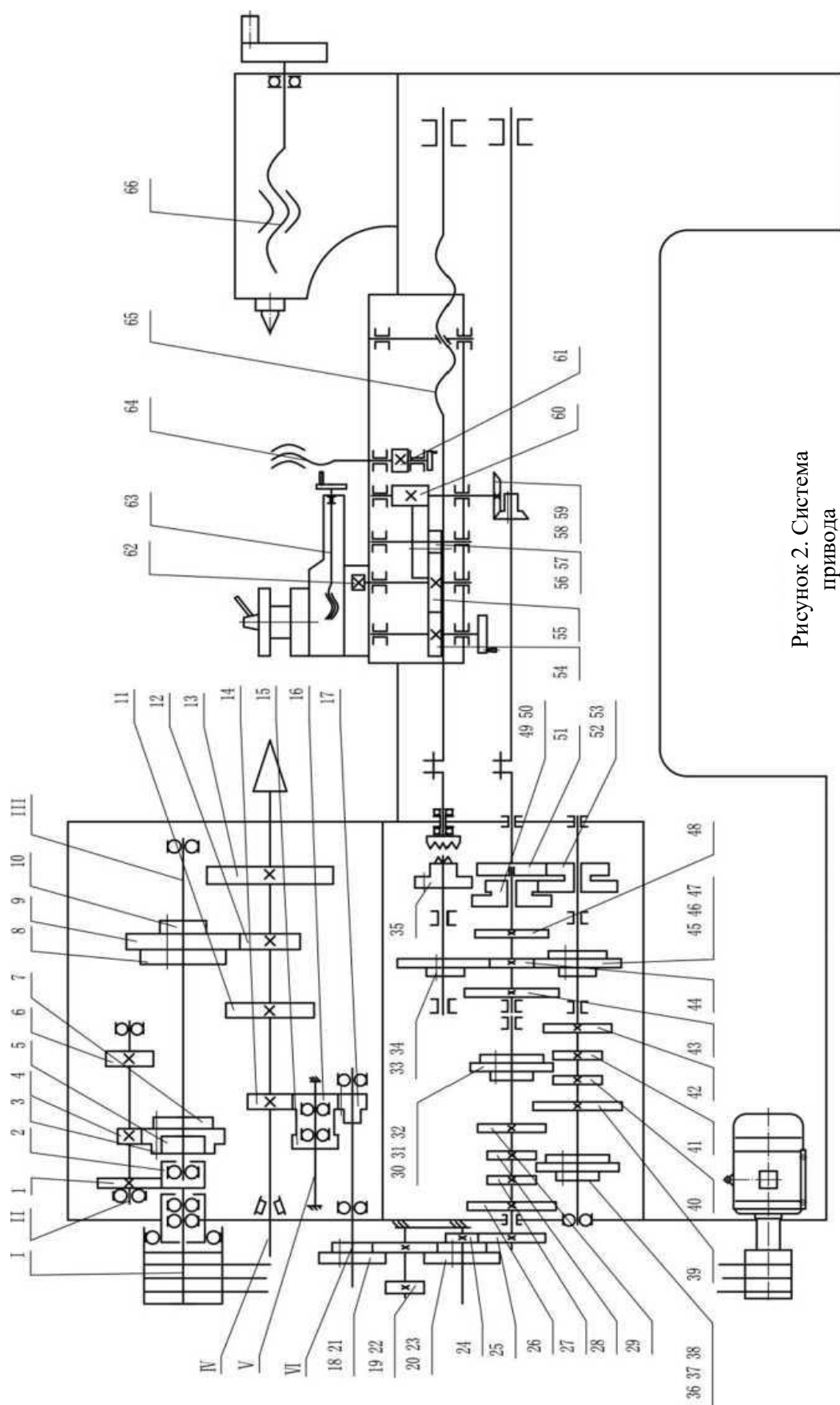


Рисунок 2. Система
привода

Таблица 1. Перечень частей привода

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27					
№ Модуль или питч	3													2				2,25			1,75			2			2, 25	2,75				
	65	24	69	19	24	51	37	55	65	33	55	45	77	53	33	33	53	30	54	56	29	82	60	32(44)	64(88)	28	20					
Кол-во шестерен	20°																															
Коэффициент деформации Угол давления	0																	0,6	0,36	-0,36	0	-0,351	0,065	0	0,7266						-0,386	
	28	29		30		31		32		33	34	35	36	37		38	39		40	41	42		43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
№ Модуль или питч	2,75		2,75		3		2,5		2,25		2		2,25		2,75	2,75	3	2,5	2,5	2,25		2										
	18	24		16		24		24		20	40	20	24	24		20	24	22	24	28		40	20	20	40	30	30	40	20	36	40	
Кол-во шестерен	20°																															
Коэффициент деформации Угол давления	0,7249			0,18		0		0,344		0						0,2	0	-0,4		0,8	-0,344		0,727	0								
	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63			64		65			66													
№ Модуль или питч	2	2,75				2	1,75		2			2,5								4												
														1/10''	3 мм	1/8''	4 мм	1/4''	6 мм													
	24	14	55	15	78	24	75	27	16	13	1			1		1			1													
Кол-во шестерен	20°																															
Коэффициент деформации Угол давления	0													левый			левый			левый			левый									

Система

1.5 Система с механическим приводом

- a. Система с механическим приводом (рис. 2)
- b. Расположение подшипников качения (рис.3). Подробный перечень подшипников качения (таблица 1).

1.6 СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Как показано на рис. 4, охлаждающая камера установлена на правой опоре станка. Откройте боковую крышку на правой опоре, охлаждающую коробку можно вынуть. Охлаждающая жидкость обычно должна занимать 2/3 высоты охлаждающей камеры.

Чтобы сохранить высокую точность и длительный срок службы токарного станка его необходимо полностью очищать и смазывать. Смазочное масло должно быть чистым и бескислотным рафинированным минеральным маслом. Номер масла и способы смазки см. на рис. 5.

1.7 Смазочная система

1.8 Электрическая система

1.8.1 Мощность:

Сеть	3–380 В	Схема управления: переменный ток ~ 380 В, 50 Гц, цепь
электропитания:		освещения: постоянный ток ~ 24 В.
переменный ток		

1.8.2 Порядок работы

Подключите провод питания и защитный провод (маркировка PE) согласно электрической схеме подключения (рис.6). Затем плотно закройте крышку коробки со сменными зубчатыми колесами и дверцы электрошкафа. Кнопка аварийного останова SB1 выдвинется наружу. Переведите выключатель питания QSlп в положение «on» (Вкл.), питание включено, загорится индикаторная лампа HL1. Нажмите кнопку SB2, шпиндель должен вращаться по часовой стрелке, в противном случае измените положение проводов на клеммах питания.

1.8.2.1 Включите электрическое освещение, загорится лампа.

1.8.2.2 Нажмите кнопку SB2, шпиндель начнет вращаться.

1.8.2.3 Поворот ключа SA3 запускает или останавливает двигатель охлаждающей жидкости M2.

1.8.2.4 Вытяните или поднимите стержень управления шпинделем, главный двигатель M1 начнет вращаться по часовой стрелке.

1.8.2.5 Вытяните и опустите стержень управления шпинделем, шпиндель начнет вращаться в обратном направлении.

1.8.2.6 Нажмите кнопку SB1, работа прекратится.

1.8.2.7 Переведите выключатель питания QS1 в положение «off» (выкл.), питание отключится, и индикаторная лампа погаснет.

1.8.3 Система защиты

На этом токарном станке установлена защита от «нулевого» напряжения. Если в процессе работы станка возникает какая-либо из следующих ситуаций, станок будет остановлен. Для возобновления работы необходимо рабочий стержень шпинделя перевести в центральное положение. Останов станка происходит при возникновении следующих ситуаций:

- a. Открытие крышки коробки с переключаемыми шестернями и последующее ее закрытие.
- b. Неожиданное отключение электропитания и последующее включение.
- c. Нажатие кнопки аварийного останова SB1 и последующее отпущивание.

Прилагаемые рисунки

Рисунок 10. Схема электрическая принципиальная

Рисунок 11. Монтажное положение установочной плиты

Рисунок 6. Схема подключения

Таблица 4. Перечень электрических частей

2. Подъем и перекачивание

Упакованную машину можно поднять краном или перекатить на стальных круглых брусах. При подъеме соблюдайте осторожность, не допускайте раскачивание и не тряску. При прокатке деревянный ящик допустимый наклон составляет не более 15 градусов, диаметр круглого стального бруса должен быть не более 60 мм. При перекачивании станка к месту монтажа следует снять боковые деревянные стенки упаковки, но оставить его на деревянной подставке. При подъеме распакованной машины с помощью крана (см. рис. 7) обратите внимание, чтобы несущий канат не касался непосредственно станка. Наружную поверхность необходимо закрыть деревянными брусками или плотной бумагой.

3. Монтаж и регулировка

3.1 Монтаж

Фундамент показан на рис. 8. Глубина фундамента должна быть не менее 600 мм. Параллельность составляет от 15° до 20°. Когда станок установлен на место, для его выравнивания следует использовать регулировочную шайбу, анкерные болты и уровень. Настройка станка должным образом позволяет получить более высокую точность.

3.2 Регулировка

Износ или ослабление деталей станка влияет на его работу. Таким образом, периодическая регулировку является необходимым условием. Регулировка треугольного ремня:

См. рис. 9. Ослабьте гайки 1 и 2, позвольте ремню натянуться под весом самого двигателя. Затем затяните гайку 1, треугольный ремень и гайку 2.

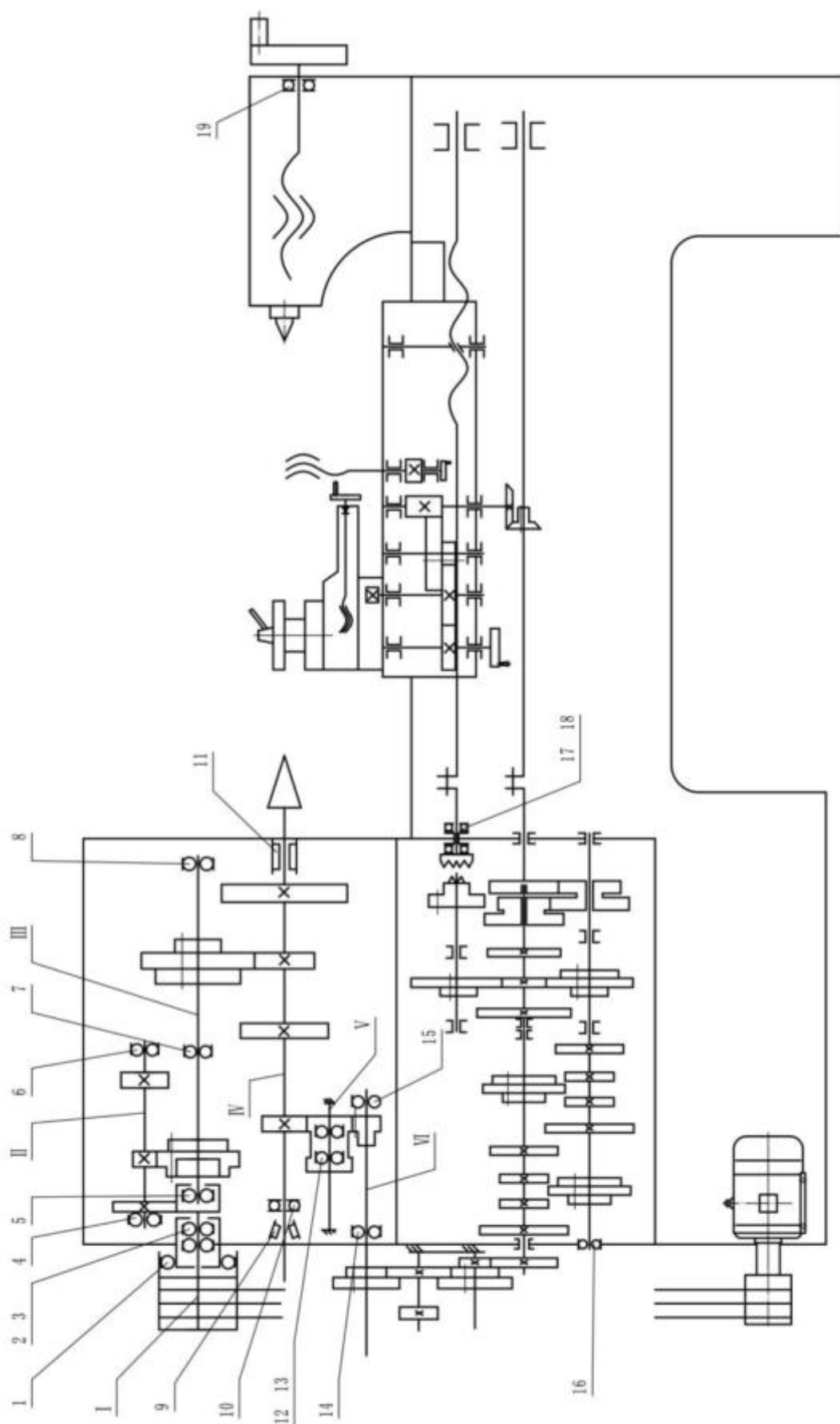


Рисунок 3. Размещение подшипников качения

Таблица 2. Перечень подшипников				
Модель	Технические характеристики	Кол-во	№ (на рис. 3)	Примечание
6015ZZ	75X115X20	1	1	
6008	40X68X15	2	2,3	
50307	35X80X21	1	4	
6005	25X47X12	1	5	
6307	35X80X21	1	6	
6210	50X90X20	1	7	
6208	40X80X18	1	8	
30214/P5	70X125X26,25	1	9	
51114/P5	70X95X18	1	0	
NN3019K/P5	95X145X37	1	11	
6204	20X47X14	3	12,13,15	
50206	30X62X16	1	14	
6105	25X47X12	1	16	
51106	30X47X11	2	17,18	
51105	25X42X11	1	19	

Таблица 4. Перечень электрических частей						
кодировое наименование	на рис.	название	модель и технические характеристики	Кол-во		примечания
QS ₁	B2	выключатель питания	B2DTH13-20/31	1		
QF1	b3		Dz 47-63/3P	1	25 A	(пользователь 5,5 кВт)
					20 A	(пользователь 4кВт)
QF4	C6		Dz 47-63/1P	1	3 A	
ka _{1, 4}	Es, E10	контактор	3TB4017-0A ~ 380 В	2		
KM _{2,3}	e9	контактор	3TB4217-0A ~ 380 В	2		
FR1	D3	тепловое реле	JR16B-20/3D 10-16/1L 6A	1		пользователь 5,5 кВт
			JR16B-20/3D 60 8-II/80 8A	1		пользователь 4кВт
FR2	D1	тепловое реле	JR16B-20/3D 0o 32-0, 5/0. 4A	1		
SQ,	B7	позиционный выключатель	JLXK-411	1		
SQ2, 3	C9	микровыключатель	LXW5A-11G2	2		
sb2	C8	сенсорная кнопка	LAY3-10 черный	1		
SB,	b8	кнопка	LAY3-01ZS/1 красный	1		
SA3	C10	кнопка	LAY3-10X/2 черный	1		
HL,	e8	одиночная лампа	XDJ1-22Y/B ~ 380 В	1		
M1	E3	электродвигатель	Y132S-4B3 3~380V 50HZ 5.5KW	1		пользователь 5,50
			Y112M-4B3 3~380V 50HZ 4KW	1		пользователь 40
M2	E4	охлаждающий	A0B2-25 3~380 В 50 Гц	1		
TC1	B6	трансформатор	BK-50 380 В/24 В	1		
			или JBK3-63 380 В/24 В	1		
EL	D6	осветительная лампа	JC15 ~24 В 40 Вт	1		
			или JC-38В ~24 В 50 Вт	1		

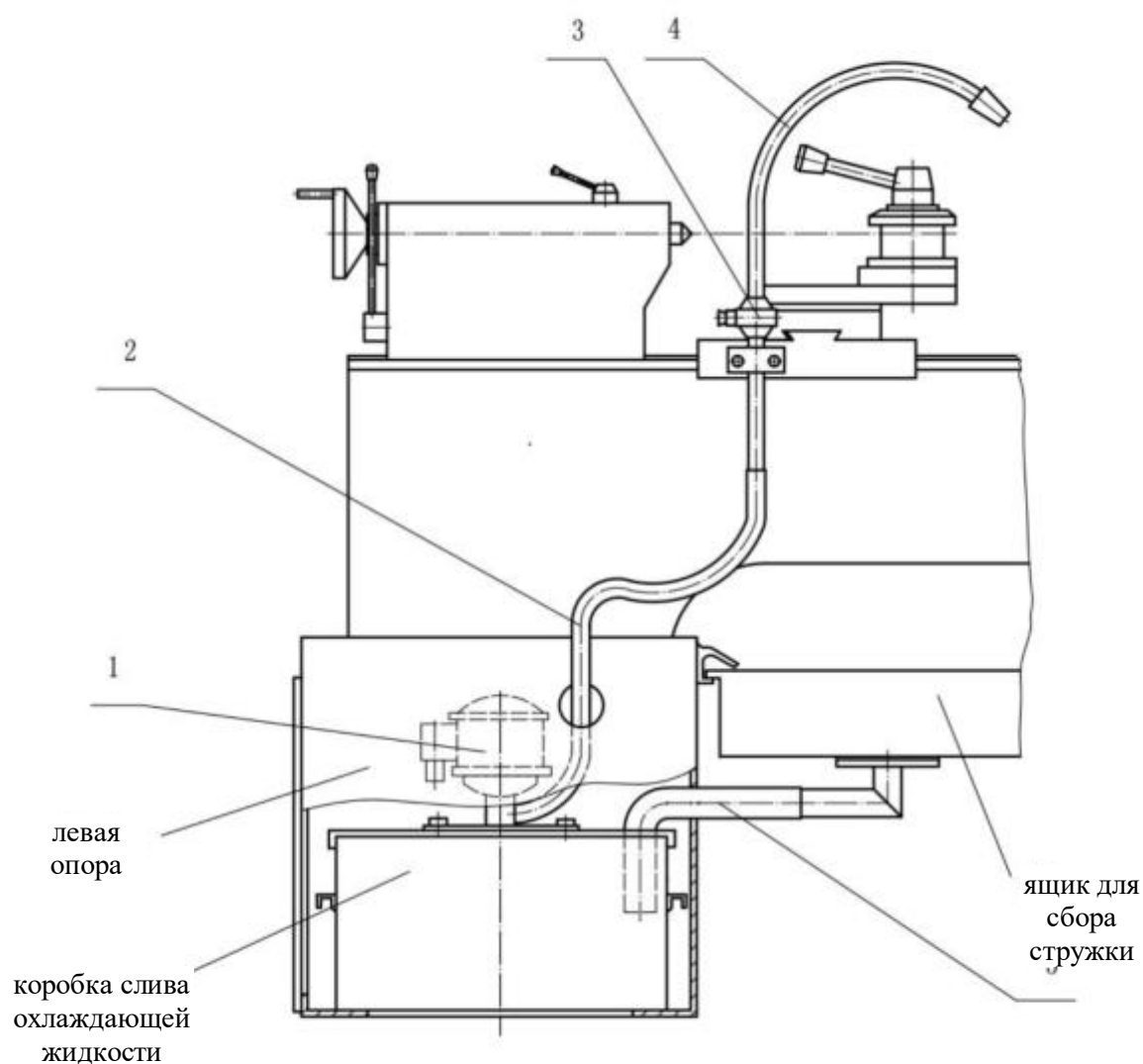
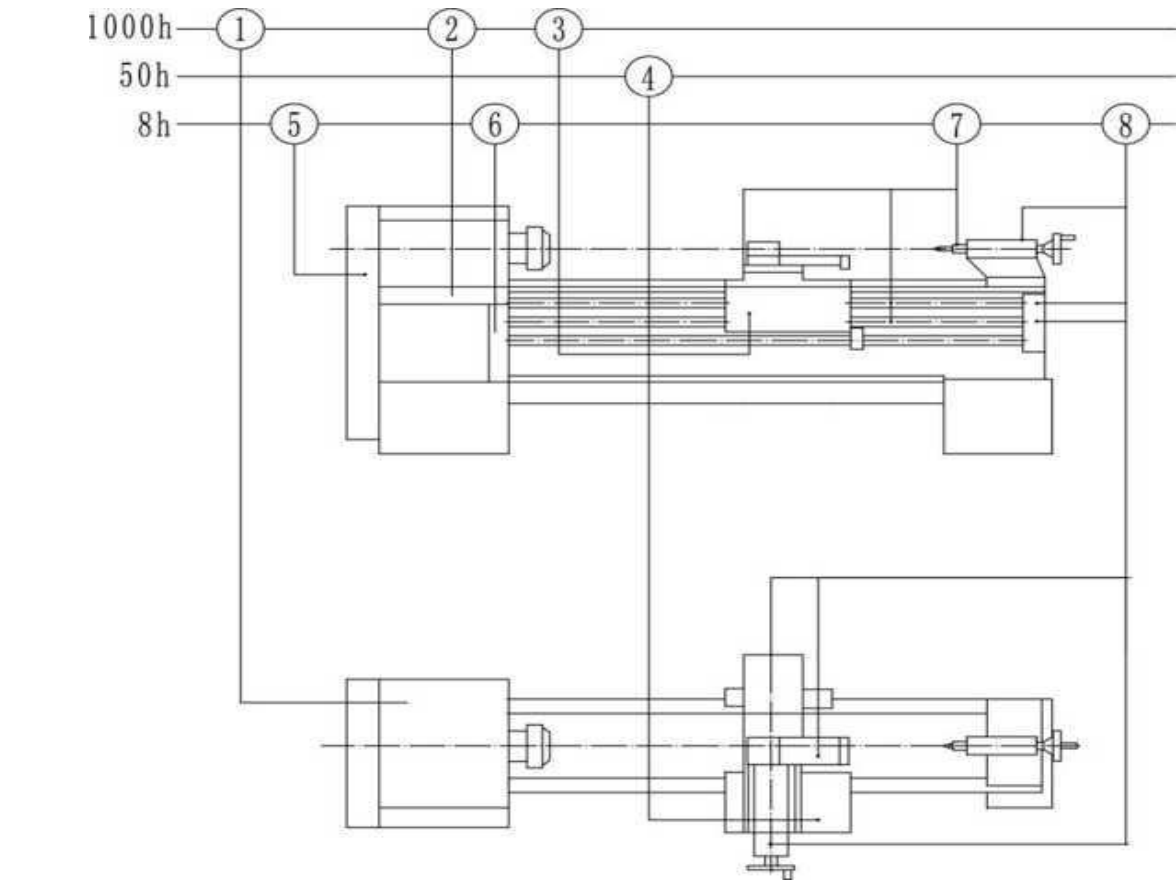


Рисунок 4. Система охлаждения

Таблица 3 Перечень частей системы охлаждения

№	Название	Тип	Технические характеристики	Примечание
1.	Охлаждающий насос	АОВ2-25		
2.	Резиновая трубка для вязания проволоки		Ø13 X длина L	L=1200(750) L=1450(1000) L=2000(1500)
3.	Значение внутреннего винтового конуса	L81-1	G3/8 дюйма	
4.	Внешняя винтовая охлаждающая трубка	L31-3	G3/8 дюйма x 500	
5.	Прозрачная пластиковая резиновая трубка	A75-4	Ø 25x3x1000	

Карта смазки



точки смазки		1	2	3	4	5	6	7	8
Методы смазки	Изображение метода смазки								
замена масла (ч)		1000	1000	1000					
пополнение при необходимости (ч)									
смазочный или рабочий						8	8	8	8
смазочное масло		32*	32*	32*	46*	46*	46*	46*	46*
количество (см³)		5000	2200	1540	2	2	2	2	2

Рисунок 5. Схема смазки

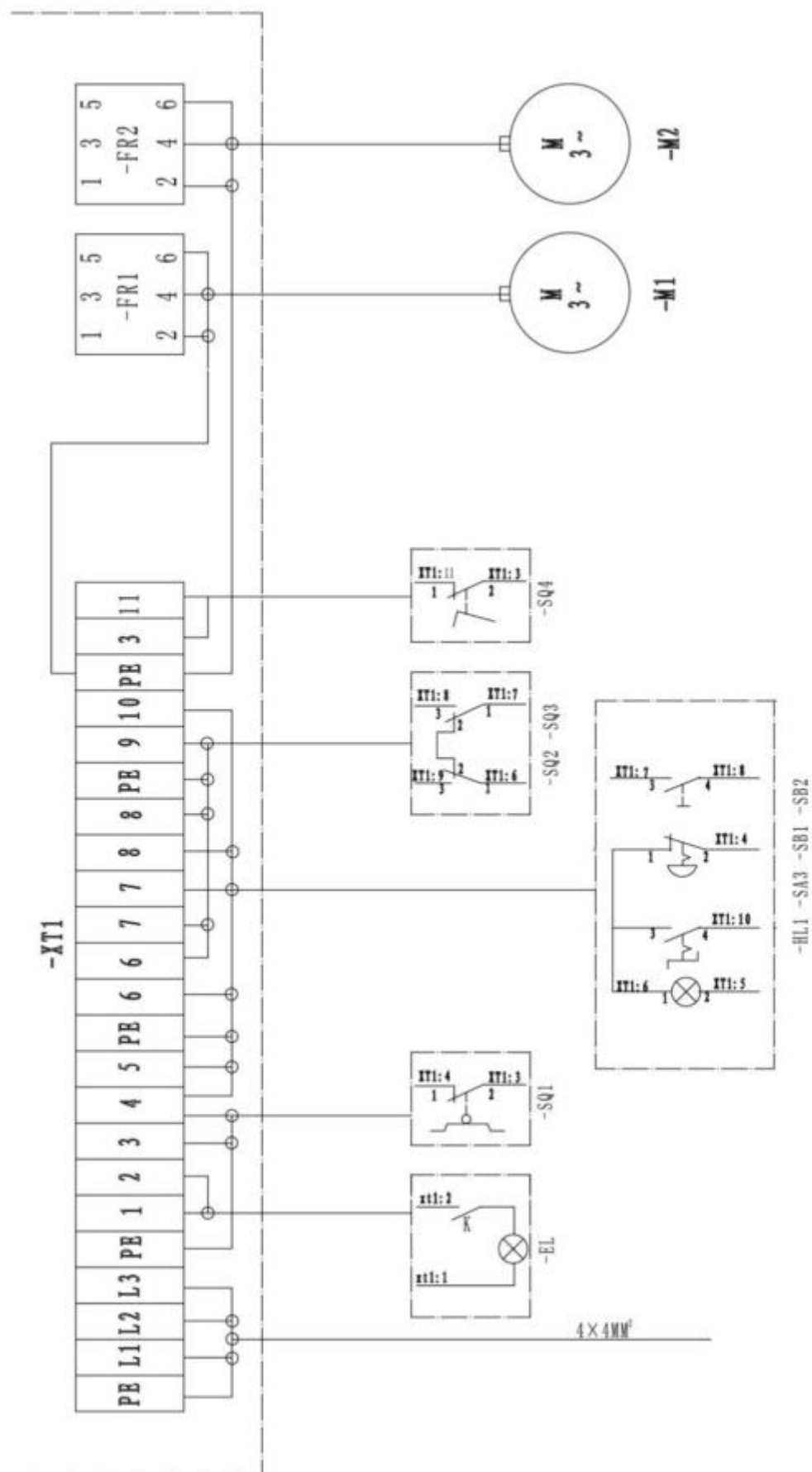
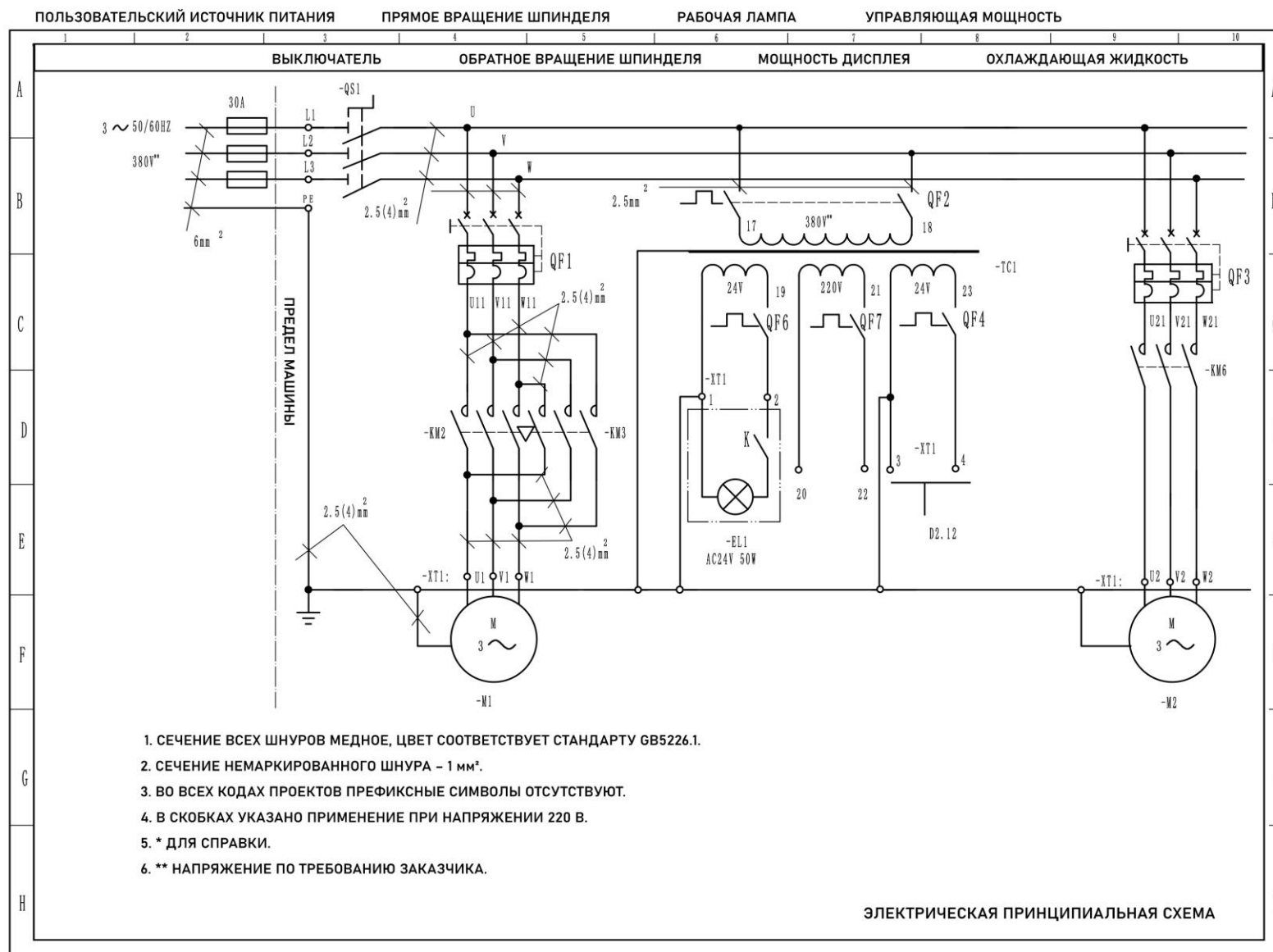


Рисунок 6. Схема межсоединения

Электрическая схема



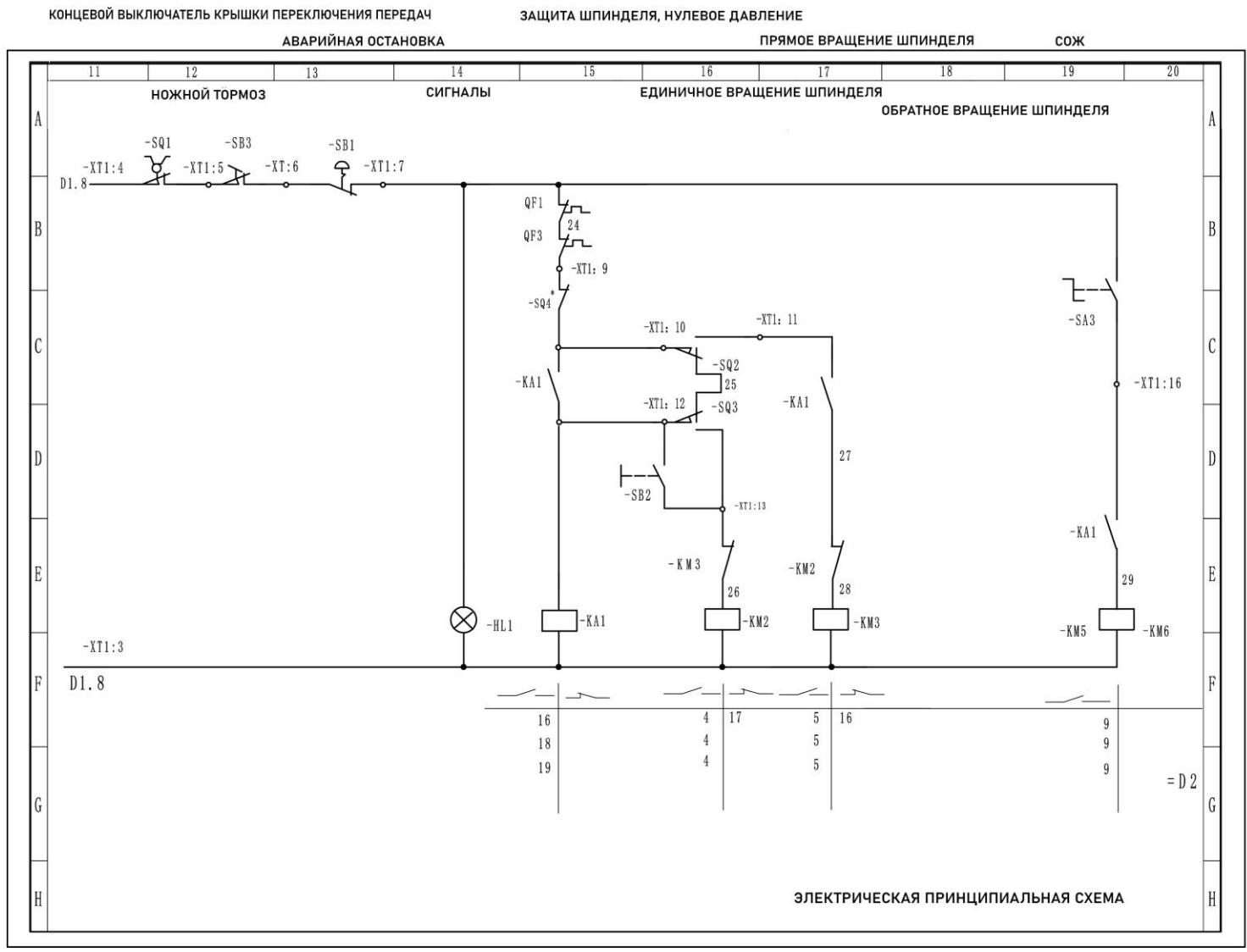


Схема подъема станка и план фундамента

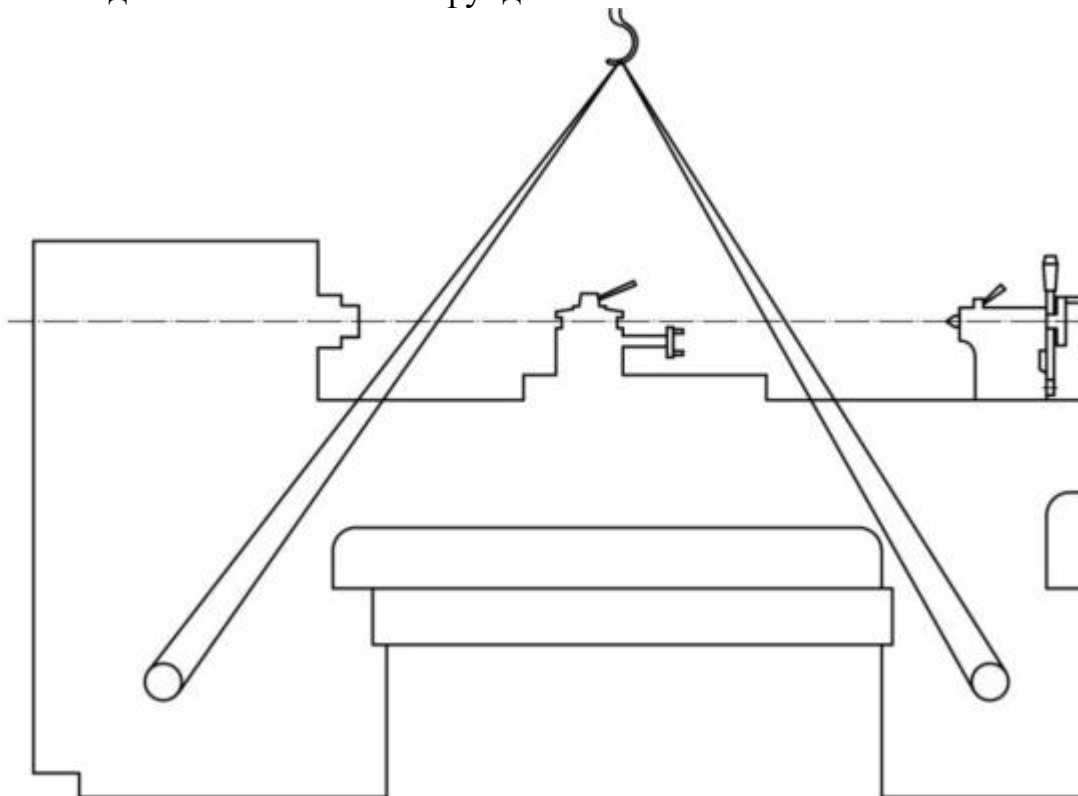


Рисунок 7. Подъем станка

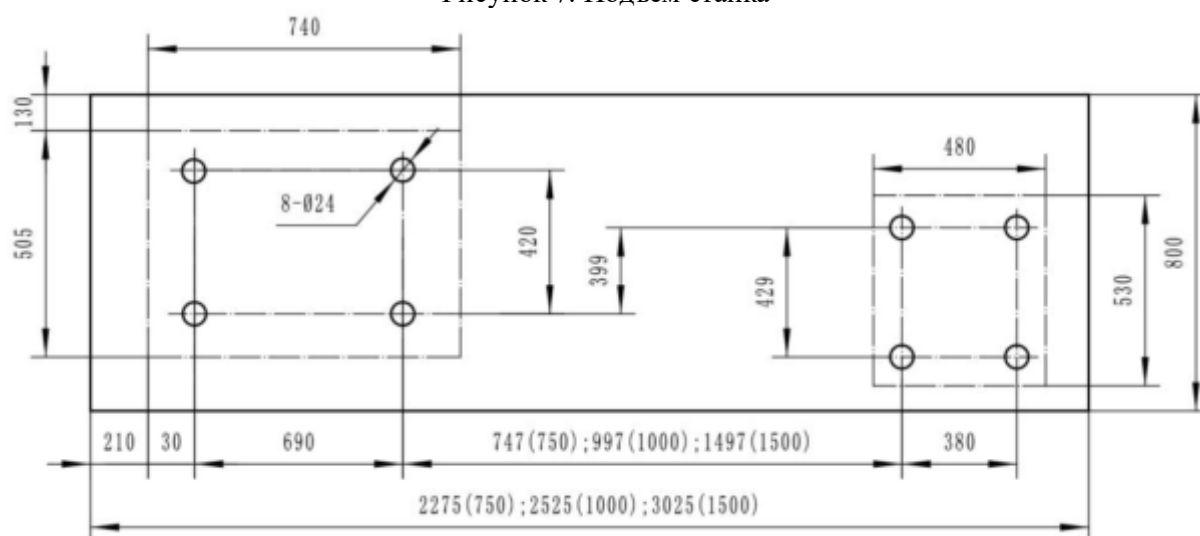


Рисунок 8. План фундамента

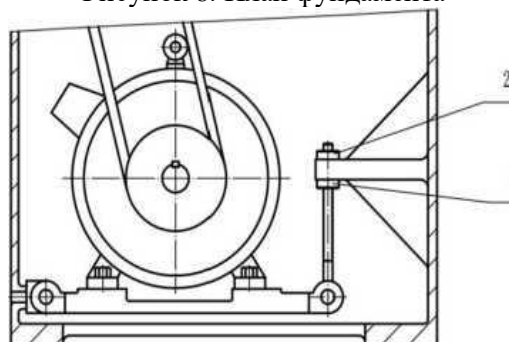


Рисунок 9. Регулировка треугольного ремня

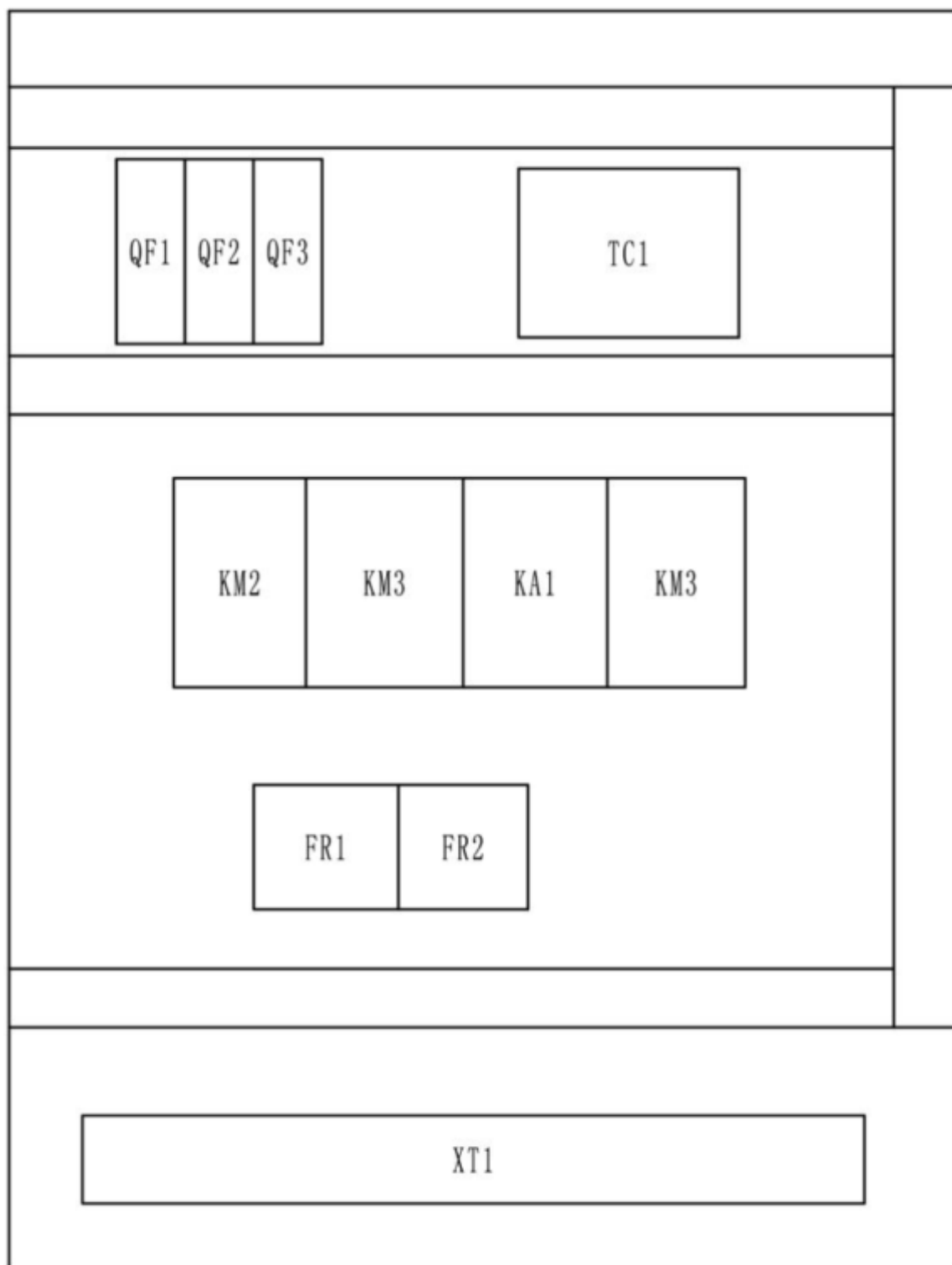
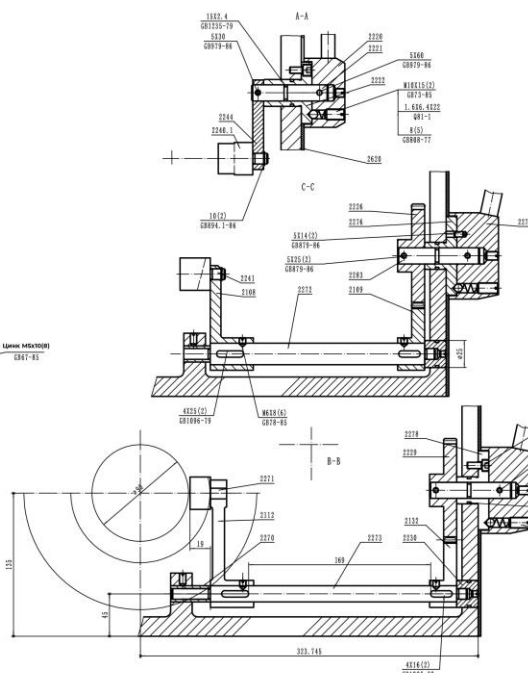
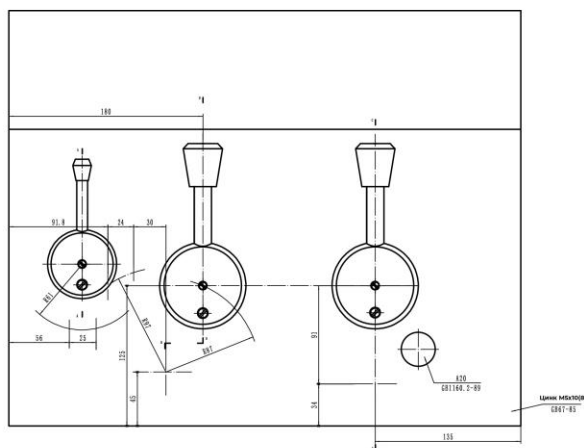
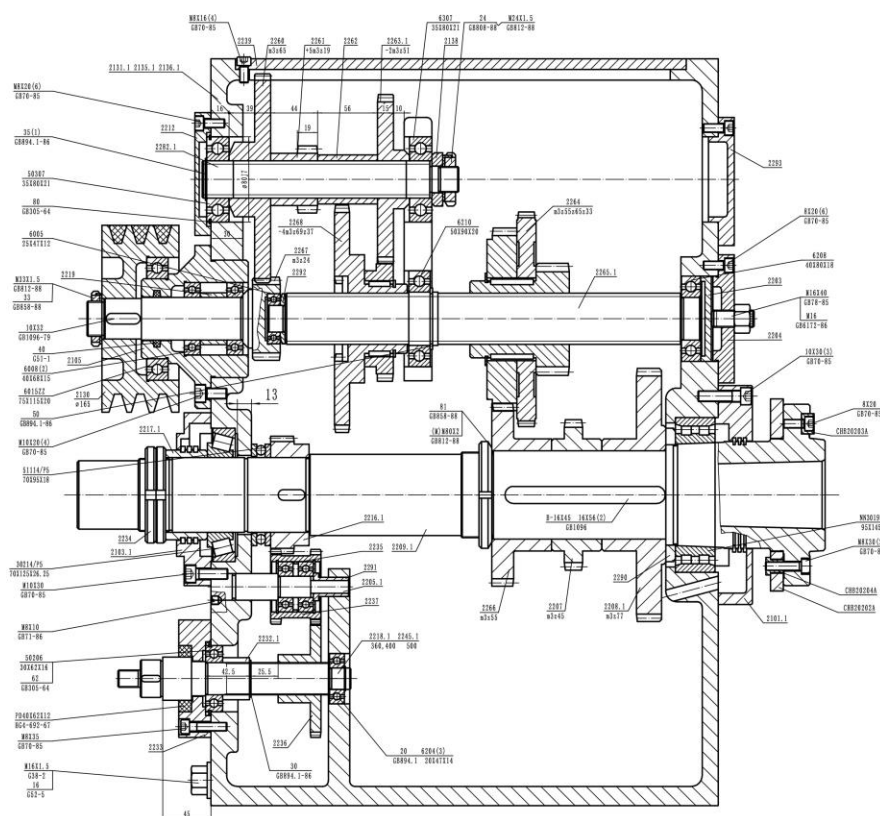


Рисунок 11. Монтажное положение установочной плиты

Передняя бабка

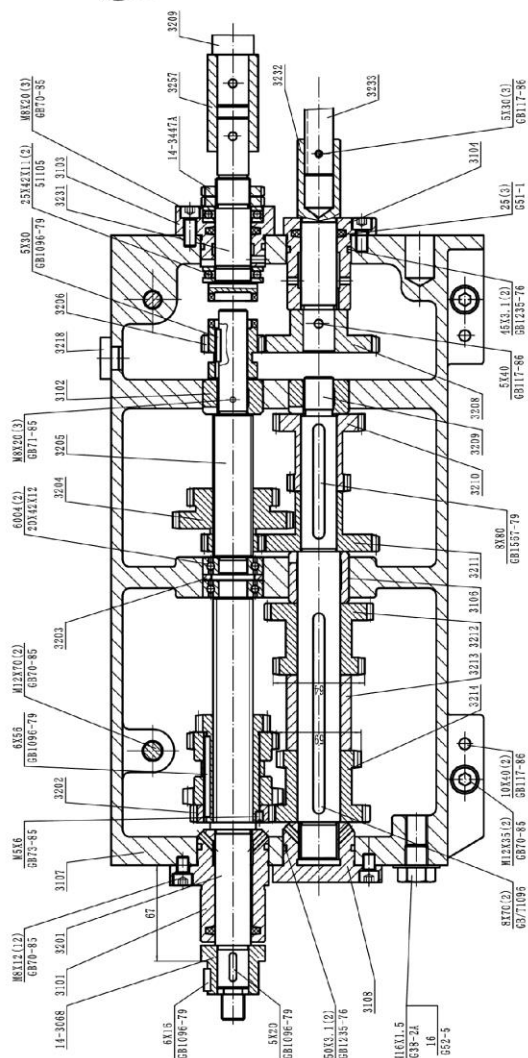
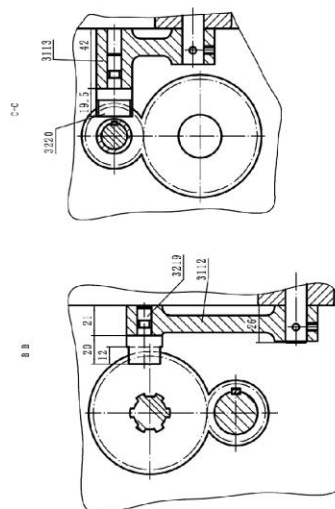


Код	Описание	Материал	Кол-во	Примечание
CH2101.1	Передняя крышка	HT200	1	
2103.1	Задняя крышка	HT150	1	
2105	Опора подшипника	HT200	1	
2108	Соединительный стержень	KT370	1	
2109	Сектор передач	HT200	1	
2112	Соединительный стержень	KT370	1	
2130	Шкив	HT200	1	
2131.1	Передняя бабка	HT200	1	360
2132	Сектор передач	HT200	1	
2135.1	Передняя бабка	HT200	1	400
2136.1	Передняя бабка	HT200	1	500
2138	Кожух	HT200	1	
2139.1	Передняя бабка	HT200	1	600
CH2202/1	Зубчатое колесо	45	1	
2202/3	Зубчатое колесо	45	1	
2203	Крышка	45	1	
2204	Торцевая заглушка	Q235	1	
2205.1	Ось	45	1	
2207	Зубчатое колесо	45	1	
2208.1	Зубчатое колесо	45	1	500
2209.1	Главный шпиндель	45	1	
2212	Торцевая заглушка	Q235	1	
2216.1	Зубчатое колесо	45	1	
2217.1	Маслоотражатель	45	1	
2218.1	Шлицевой вал	45	1	360, 400
2219	Распорная втулка	45	1	
2220	Рукоятка		1	
2220/1	Рукоятка стержня	45	1	
2220/2	Гнездо рукоятки	45	1	
2221	Ось	45	1	
2222	Позиционирующая пластина	45	1	
2226	Зубчатое колесо	45	1	
2229	Зубчатое колесо	45	1	
2230	Блокирующее устройство	45	1	
2232.1	Распорная втулка	45	1	
2233	Герметичная крышка	45	1	
2234	Малая круглая гайка	45	2	
2235	Распорная втулка	45	1	
2236	Зубчатое колесо	45	1	
2237	Зубчатое колесо	45	1	
2239	Крышка передней бабки	Плата из стали Q235 толщиной 10	1	
2240.1	Вилка переключения	45	1	

2241	Вилка переключения	45	1	
2244	Соединительная тяга	45	1	
2245.1	Шлицевой вал	45	1	500
2260	Зубчатое колесо	45	1	
CH2261.1	Зубчатое колесо	45	1	
2262	Распорная втулка	45	1	
2263/1	Зубчатое колесо	45	1	
2264	Зубчатое колесо	45	1	
2264/1	Зубчатое колесо	45	1	
2265.1	Шлицевой вал	45	1	
2266	Зубчатое колесо	45	1	
2267	Зубчатое колесо	45	1	
2268	Зубчатое колесо	45	1	
2268/1.1	Зубчатое колесо	45	1	
2268/2	Зубчатое колесо	45	1	
2270	Позиционирующее покрытие	45	2	
2271	Вилка	45	1	
2272	Ось	45	1	
2273	Ось	45	1	
2275	Рукоятка	45	2	
2275/1	Гнездо рукоятки	45	2	
2275/2	Рукоятка стержня	45	2	
2276	Позиционирующая пластина	45	1	
2278	Позиционирующая пластина	45	1	
2282.1	Шлицевой вал	45	1	500, 600
2283	вал	45		
2290	Регулировочная прокладка	45	1	
2291	Кожух	45	1	
2293	Торцевая заглушка	45	1	
CH2605	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	CH6136
2606	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	CH6140
2607	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	CH6150
2610	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	CH6236

2611	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	CH6240
2612	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	CH6250
2613	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	CH6136
2614	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	CH6140
2615	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	CH6150
2616	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	CH6236
2617	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	CH6240
2618	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	CH6250
2620	Паспортная табличка (скорость)	Алюминиевая пластина	1	360, 1400 об/мин
2621	Паспортная табличка (скорость)	Алюминиевая пластина	1	400, 1400 об/мин
2622	Паспортная табличка (скорость)	Алюминиевая пластина	1	500, 1400 об/мин
2623	Паспортная табличка (скорость)	Алюминиевая пластина	1	500, 1600 об/мин
2625	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	CH6136C
2626	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	CH6140C
2627	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	CH6150C
2628	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	CH6236C
2629	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	CH6240C
2630	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	CH6250C

Коробка подач



Код	Описание	Материал	Кол-во	Примечание
3106	Кожух	НТ200	1	
3107	Корпус коробки подач	НТ200	1	
3108	Фланец	НТ200	1	
3110	Рабочий стержень	НТ200	1	
СНВ 30103А	Корпус коробки подач	НТ200	1	Macroplane
30104А	Корпус коробки подач	НТ200	1	Пошаговый
30105А	Пластина	НТ150	1	Пошаговый
СНВ30201А	Зубчатое колесо	45	1	Малое отверстие, дюймовая система
СНВ30202А	Зубчатое колесо	45	1	Малое отверстие, метрическая система
СНВ30201А	Зубчатое колесо	45	1	большое отверстие, дюймовая система
СНВ30202А	Зубчатое колесо	45	1	Большое отверстие, метрическая система
СНВ30203А	Скользящее зубчатое колесо		1	Дюймовый
СНВ30203А/1	Шестерня муфты	55	1	Малое отверстие, дюймовая система
СНВ30203А/2	Зубчатое колесо	45	1	Дюймовый
СНВ30203А/1	Шестерня муфты	55	1	Большое отверстие, дюймовая система
СНВ30203А/2	Скользящее зубчатое колесо		1	Метрический
СНВ30204А/1	Шестерня муфты	55	1	Малое отверстие, метрическая система
СНВ30204А/2	Зубчатое колесо	45	1	Метрический
СНВ30204А/1	Шестерня муфты	55	1	Большое отверстие, метрическая система
СНВ30205А	Зубчатое колесо	45	1	Дюймовый
30206А	Зубчатое колесо	45	1	Метрический
30207А	Зубчатое колесо	45	1	Дюймовый
30208А	Зубчатое колесо	45	1	Метрический
30209А	Скользящее зубчатое колесо	55	1	Дюймовый
30210А	Скользящее зубчатое колесо	55	1	Метрический
3112	Рабочий стержень	НТ200	1	
3113	Рабочий стержень	НТ200	1	
3117	Сменное зубчатое колесо	НТ150	1	Z55 (кроме 400, 600 дюймовая система)
3118	Сменное зубчатое колесо	НТ150	1	Z50 (метрическая система; 400, 600 дюймовая система)
3119	Сменное зубчатое колесо	НТ150	1	Z63 (дюймовая система; 400, 600

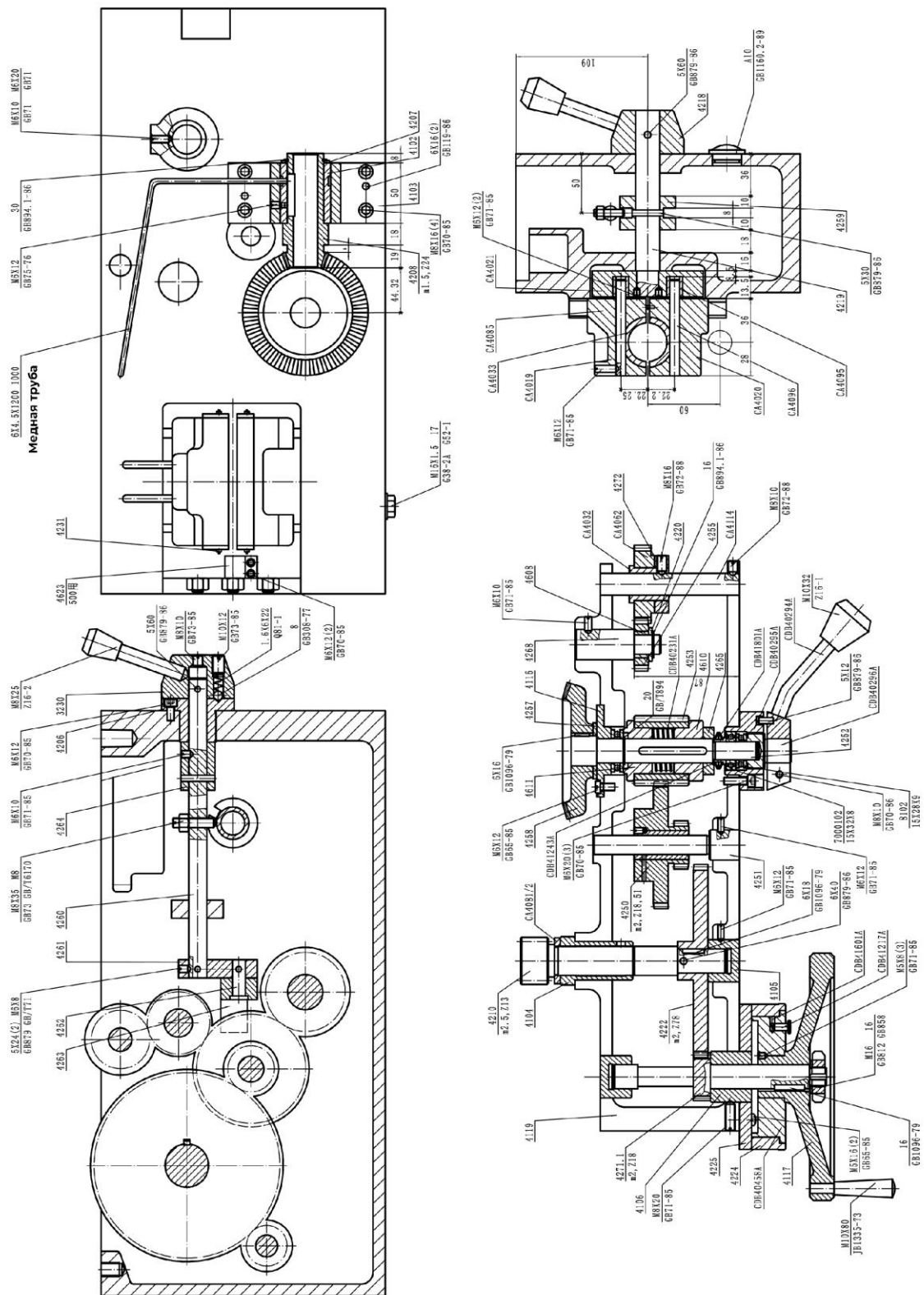
				метрическая система)
3120	Сменное зубчатое колесо	HT150	1	Z78 (400, 600 дюймовая система)
3121	Сменное зубчатое колесо	HT150	1	Z66 (метрическая система; 400, 600 метрическая система)
3123	Сменное зубчатое колесо	HT150	1	Z53
3124	Сменное зубчатое колесо	HT150	1	Z60
3125	Сменное зубчатое колесо	HT150	1	Z40
3126	Сменное зубчатое колесо	HT150	1	Z65(кроме 400,600 дюймовая система)
3127	Сменное зубчатое колесо	HT150	1	Z126(метрическая система; 400,600 дюймовая система)
3128	Втулка	HT200	1	
3131	Втулка	HT200	1	500
3133	Сменное зубчатое колесо	HT150	1	Z72 (дюймовая система)
3134	Клинообразный элемент	HT150	1	
3150	Передняя крышка	HT200	1	
30217A	Маленькая зубчатая ось	45	1	Microplane
30218A	Маленькая зубчатая ось	45	1	Пошаговый
30219A	Ось в сборке			Microplane
30219A/1	Рычаг	Q235	1	Microplane/пошаговый
30219A/2	Ось	45	1	Microplane
30220A	Ось в сборке			Пошаговый
30220A/1	Ось	45	1	Пошаговый
СНВ30221A	Ось в сборе			Microplane
30221A/1	Ходовой винт	Q235	1	Microplane, пошаговый
30221A/2	Ось	45	1	Microplane
30222A	Ось в сборе			Пошаговый
30222A/1	Ось	45	1	Пошаговый
30228A	Зубчатое колесо			360, 400
30228A/1	Зубчатое колесо	45	1	360, 400
30228A/2	Зубчатое колесо	45	1	360, 400
30229A	Зубчатое колесо			500, 600
30229A/1	Зубчатое колесо	45	1	500, 600
30229A/2	Зубчатое колесо	45	1	500, 600
30230A	Зубчатое колесо			360, 400
30230A/1	Зубчатое колесо	45	1	360, 400
30230A/2	Зубчатое колесо	45	1	360, 400
30231A	Зубчатое колесо			500, 600
30231A/1	Зубчатое колесо	45	1	500, 600
30231A/2	Зубчатое колесо	45	1	500, 600
30262A	Плата сменных зубчатых колес	45		600
30603A	Вилка	ZcuSn5Zn5Pb5	1	Дюймовый

	переключения			
30604A	Вилка переключения	ZcuSn5Zn5Pb5	1	Метрический
CH3201	Ось	45	1	
3202	Четверное зубчатое колесо		1	
3202/1	Зубчатое колесо	45	1	
3202/2	Зубчатое колесо	45	1	
3202/3	Распорная втулка	45	1	
3202/4	Зубчатое колесо	45	1	
3202/5	Зубчатое колесо	45	1	
3203	Разделительное кольцо	45	1	
3204	Тройная шестерня	45	1	
3205	Ось	45	1	
3206	Переходник	45	1	
3207	ходовой винт	Y40Mn	1	Левый маховик, метрический
3208	Зубчатое колесо	45	1	
3209	Ось	45	1	
3210	Сдвоенное зубчатое колесо	45	1	
3211	Зубчатое колесо	45	1	
3212	Зубчатое колесо	45	1	
3213	Распорная втулка	45	1	
3214	Сдвоенное зубчатое колесо	45	1	
3216	Задняя крышка	Плата из стали Q235 толщиной 6	1	
3217	Ось	45	3	
3218	Блокирующее устройство	45	1	
3219	Вилка переключения	45	1	
3220	Вилка переключения	45	2	
3221	Вилка переключения	45	1	
3224	Зубчатое колесо	45	1	
3225	Прокладка	45	1	500 600
3226	Гайка	45	1	
3227	Разъем	45	1	
3228	Болт	45	1	
3229	Болт	45	1	
3230	Рукоятка		3	
3236	Ходовой винт	Y40Mn	1	Левый маховик, метрический, 1000
3237	Ходовой винт	Y40Mn	1	Правый маховик, метрический, 1000
3238	Вал	45	1	500, 600
3239	Ходовой винт	45	1	Правый маховик,

				метрический, 75
3240	Ходовой винт	45	1	Правый маховик, метрический, 1000
3241	Ходовой винт	45	2	Правый маховик, метрический, 1000
3250	Ходовой винт	45	1	Левый маховик, дюймовый, 750
3251	Ходовой винт	45	1	Левый маховик, дюймовый, 1000
3252	Ходовой винт	45	1	Левый маховик, дюймовый, 1500
3253	Масляная крышка	Пластина из стали Q235 толщиной 2,5	1	
3254	Ходовой винт	45	1	Правый маховик, дюймовый, 750
3255	Ходовой винт	45	1	Правый маховик, дюймовый, 1000
3256	Ходовой винт	45	1	Правый маховик, дюймовый, 1500
3257	Соединительная цанга	45	1	
3258	Зубчатое колесо	45	1	600
3259	Масляная крышка	Q235		600
3447	Круглая гайка	45	1	
3343	Сменное зубчатое колесо	45	1	Z96 (метрическая система; 400, 600 дюймовая система)
3345	Сменное зубчатое колесо	45	1	Z45
3346	Сменное зубчатое колесо	45	1	Z80
3347	Сменное зубчатое колесо	45	1	Z90
3350	Сменное зубчатое колесо	45	1	Z95
3351	Сменное зубчатое колесо	45	1 или 2	Z120 (метрическая система 2, дюймовая система 1)
CH30701A	Зубчатое колесо	Нейлон 66	1	600, Z48M2.5
30702A	Зубчатое колесо	Нейлон 66	1	600Z96M2.25
30709A	Зубчатое колесо	Нейлон 66	1	360, 400 Z76M2
30710A	Зубчатое колесо	Нейлон 66	1	500, Z72M2.25
30711A	Зубчатое колесо	Нейлон 66	1	360, 400 Z38M2.25
30712A	Зубчатое колесо	Нейлон 66	1	500, Z36M2.5
CH3613	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	Продажа внутри страны
3615	Паспортная табличка (резьба)	Алюминиевая пластина	1	360, 500 метрическая система
3616	Паспортная табличка (резьба)	Алюминиевая пластина	1	400, 600 метрическая система
3619	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	400, 600 дюймовая система

	(резьба)			
3620	Паспортная табличка (резьба)	Алюминиевая пластина	1	360, 500 дюймовая система
3621	Паспортная табличка	Алюминиевая пластина	1	Нейтраль
CH3701	Прокладка	Крафт-бумага	1	
CH3230/2	Рукоятка стержня	45	3	
3231	Переходной вал	45	1	
3232	ось	45	1	
3233	Подающий стержень	45	1	750
3234	Подающий стержень	45	1	1000
3235	Подающий стержень	45	1	1500

Суппорт



Код	Описание	Материал	Кол-во	Примечание
СН4207	Прокладка	45	1	
4208	Коническое зубчатое колесо	45	1	
4210	Вал-шестерня	45	1	
4218	Рукоятка		1	
4218/1	Гнездо рукоятки	45	1	
4219	Ось	45	1	
4222	Зубчатое колесо	45	1	
4224	Кольцевой лимб	45	1	
4225	Прокладка	Q235	1	Метрический
4251	Ось	45	1	
4252	Ось	45	1	
4253	Зубчатое колесо	45	1	Без быстрой подачи
СН43101	Разделительная коробка правая	НТ200	1	
43102	Кожух	НТ200	1	
43103	Позиционирующая пластина	НТ200	1	
43104	Кулачок	НТ200	1	
43105	Стопорная пластина	НТ200	1	
43106	Корпус коробки подачи	НТ200	1	
40206А	Рукоятка		1	Правый маховик
40206А/1	Гнездо рукоятки	45	1	Правый маховик
40210А	Зубчатое колесо	45	1	Правый маховик
40211А	Левый резьбовой штифт	45	1	Правый маховик
40212А	Рычаг	45	1	
40213А	Стержень	Q235	1	Правый маховик
40214А	Фланец	45	1	Правый маховик
40215А	Подкладка	Q235	1	
40218А	Штифт	45	1	Правый маховик
40219А	Зубчатая ось	55		Левый маховик, быстрая подача
40220А	Разделительное кольцо	45	1	Быстрая подача
40221А	Крышка	55	1 СН 43201	Быстрая подача
40223А	Кольцевой лимб метрический	45	1	Метрический
40224А	Кольцевой лимб дюймовый	45	1	Дюймовый
40228А	Уплотнительная крышка	45	1	Конусное крепление
40231А	Пружина	63Si2MnA	1	
40232А	Малое зубчатое колесо	45	1	
40245А	Подкладка	45	1	Конусное крепление
40294А	Рукоятка			Левый маховик
40294А/1	Рукоятка стержня	45	1	
40294А/2 5	Гнездо рукоятки	45	1	Левый маховик
40295А	Фланец	45	1	Левый маховик
40296А	Резьбовой штифт		1	Левый маховик
40297А	Рукоятка			Левый маховик
40297А/1	Рукоятка стержня	45	1	
40297А/2	Гнездо рукоятки	45	1	Левый маховик

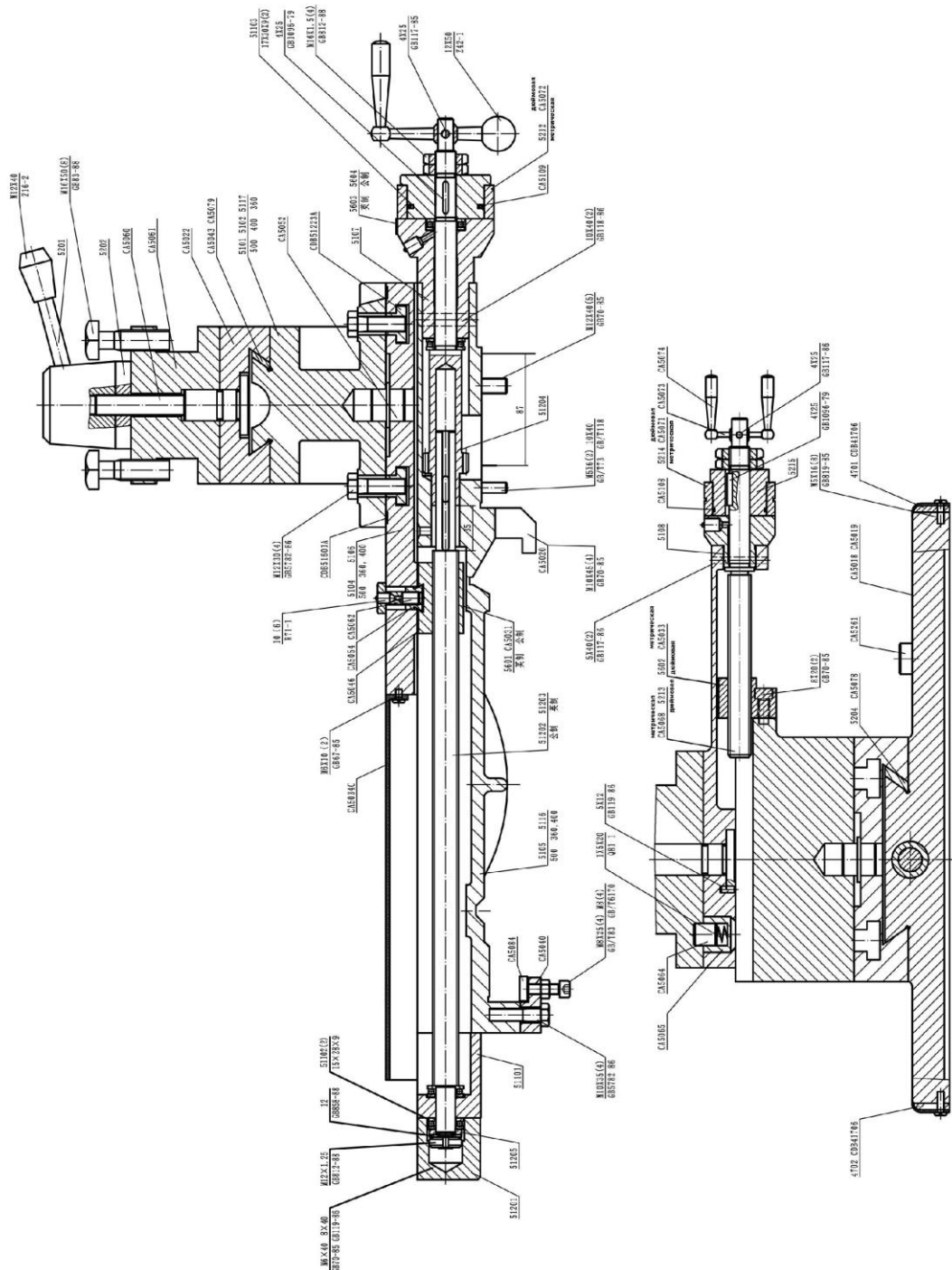
СНВ402 05А	Рукоятка		1	Правый маховик
40205А/1	Гнездо рукоятки	45	1	Правый маховик
4255	Зубчатое колесо	45	1	С быстрой подачей
4257	Регулировочная прокладка	45	1	
4258	Коническое зубчатое колесо	45	1	
4261.1	Пластина	45	1	
4262	Малая ось	45	1	
4263.1	Вилка переключения	45	1	
4265	Регулирующее покрытие	45	1	Без быстрой подачи
4267	Кольцевой лимб дюймовый	45	1	Дюймовый
4271.1	Зубчатая ось	45	1	
СНВ403 01А	Зубчатое колесо	45	1	Левый маховик
40302А	Штифт	45	1	Левый маховик
40304А	Вал	Q235	1	Левый маховик
40308А	Зубчатое колесо	45	1	Метрический
40309А	Зубчатое колесо	45	1	Дюймовый
40328А	Вал-шестерня	55	1	Быстрая подача, правая
40329А	Малое зубчатое колесо	45	1	Нет конусного крепления
40340А	Распорная втулка	45	1	
40350А	Вал	45	1	
40351А	Прокладка	Q235	1	
40352А	Торцевая заглушка	45	1	
40353А	Прокладка	Q235	1	
40354А	Вал	45	1	
40355А	Вал	45	1	
40356А	Зубчатое колесо	45	1	
40357А	Зубчатое колесо	45	1	
40358А	Кольцевой лимб продольной подачи	45	1	Дюймовый
40359А	Кольцевой лимб продольной подачи	45	1	Метрический
40360А	Вал	45	1	
40361А	Зубчатое колесо	Сталь 40Cr	1	
40365А	Кольцевой лимб	45	1	Дюймовый
СН 43201	Шестерня в сборе		1	
43201/1	Сдвоенное зубчатое колесо	45	1	
43202	Ось	45	1	
43203	Кожух	45	1	
43204	Кнопочный пульт	Плата из стали Q235	1	Быстрая подача
43601	Метрическая разделительная гайка	ZcuZn5Sn5Pb5	1	Метрический
43602	Дюймовая разделительная гайка	ZcuZn5Sn5Pb5	1	Дюймовый
СН4102	Кожух	HT200	1	

4103	Суппорт	HT200	1	
4104	Покрытие подшипника	HT200	1	
4105	Кожух	HT200	2	
4106	Переходник	HT200	1	
4116	Торцевая заглушка	HT200	1	
4117	Маховик	HT200	1	Без быстрой подачи
41102	Кожух	HT200	1	Быстрая подача
47231A	Смазочная трубка	Q235	1	
47232A	Смазочная трубка	Q235	1	
47238A	Подкладка	45	2	RF (быстрая подача)
43201A	Поперечный подающий стержень	45	1	400, 500 без крепления, метрическая система
43202A	Поперечный подающий стержень	45	1	400, 500 без крепления, дюймовая система
43203A	Поперечный подающий стержень	45	1	600 без крепления, метрическая система
43204A	Поперечный подающий стержень	45	1	600 без крепления, дюймовая система
43101A	Кожух	HT200	1	Конусное крепление
47607A	Гайка		1	Правая сторона, метрическая система
47608A	Гайка		1	Правая сторона, дюймовая система
47609A	Гайка		1	Левая сторона, метрическая система
47610A	Гайка		1	Левая сторона, дюймовая система
CHB47103A	Фартук	HT200	1	Правая сторона, без редуктора, без RF
47104A	Фартук	HT200	1	Правая сторона, с редуктором, без RF
47105A	Фартук	HT200	1	Правая сторона, без редуктора, с RF
47106A	Фартук	HT200	1	Левая сторона, без редуктора, без RF
47107A	Фартук	HT200	1	Левая сторона, с редуктором, без RF
47108A	Фартук	HT200	1	Левая сторона, без редуктора, с RF
4096	Штифт	35	2	
4231	Круглая булавка с квадратной головкой	45	8	
CHB40231A	Нажимная пружина	63Si2MnA	1	
40206A	Рукоятка	45	1	
40211A	Левая резьбовая вставка	45	1	
40214A	Фланец	45	1	
40458A	Место кольцевого лимба	45	1	
41217A	Винт	45	1	
41243A	Кольцо	45	1	
41601A	Запорный блок	H62	1	
41801A	Пружина	63Si2MnA	2	

40659A	маховик		1	Быстрая подача
14-4019	Верхняя часть крышки гайки	НТ150	1	
4020	Нижняя часть крышки гайки	НТ150	1	
4081/2	Прокладка	45	1	
4085	Шпон	45	1	
4088	Винт	45	3	
4095	Переходник	45	1	
СН40366 А	Кольцевой лимб	45	1	Метрический
40367А	Смазочная трубка	Q235	1	
40368А	Смазочная трубка	Q235	1	
40369А	Смазочная трубка	Q235	1	
40370А	Смазочная трубка	Q235	1	
40371А	Маслодозатор	45	1	
40374А	Прижимная пластина	45	1	
40375А	Шпон	45	1	
40399А	Поперечный ходовой винт	45	1	Конусное крепление, метрическая система
40400А	Поперечный ходовой винт	45	1	Конус крепления, дюймовая система
40404А	Зубчатое колесо	45	1	Конусное крепление
40409А	Кольцевой лимб	45	1	Метрический
40410А	Кольцевой лимб	45	1	Дюймовый
40411А	Кольцевой лимб	45	1	Метрический
40412А	Кольцевой лимб	45	1	Дюймовый
40429А	Пластина	45	1	
40431А	Ходовой винт	45	1	
40458А	Место кольцевого лимба	45	1	
40463А	Винт М12х60	35	1	
40470А	Вал			линейка для точения на конус 600
4613	Паспортная табличка	Алюминиевый Пластина	1	Малый
4614	Паспортная табличка	Алюминиевый Пластина	1	Малый
4615	Паспортная табличка (фартук)	Алюминиевый Пластина	1	Малый
4617	Продольная индексная плата	Алюминиевый Пластина	1	Дюймовый
4618	Продольная индексная плата	Алюминиевый Пластина	1	Дюймовый, двойной индекс
4623	Опорная рама	НТ200	1	1,5 м
СН41610	Покрытие оси	НТ200	1	Быстрая подача
СН41611	Паспортная табличка RF	Алюминиевый Пластина	1	Быстрая подача
СН4603	Продольная индексная плата	Алюминиевый Пластина	1	Метрический
4604	Смазочная трубка	Медь	1	
4610	Покрытие оси	НТ200	1	Без быстрой подачи
4611	Покрытие оси	НТ200	1	

CH41253	Зубчатое колесо	45	1	Быстрая подача
41265	Регулирующее покрытие	45	1	Быстрая подача
41266	Вал	45	1	Быстрая подача
41267	Подкладка	45	1	Быстрая подача
41268	Зубчатое колесо	45	1	Быстрая подача
41270	Блок-заглушка	45	1	Быстрая подача

Каретка

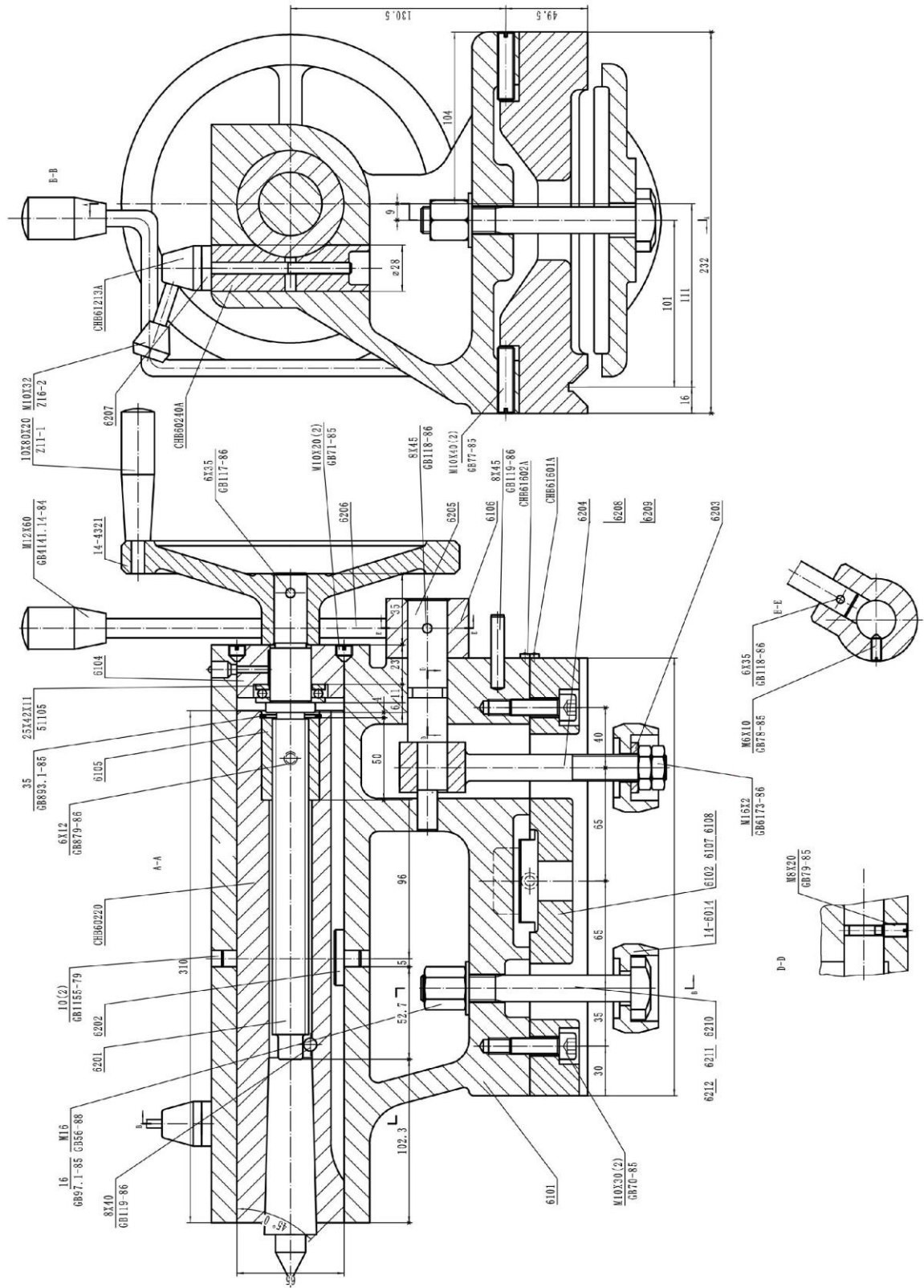


Код	Описание	Материал	Кол-во	Примечание
CH5101	Поворотный стол с инструментальной стойкой 500	HT200	1	500
5102	Поворотный стол с инструментальной стойкой 400	HT200	1	400
5103	Подкладка	HT200	1	500
5104	Верхняя скользящая опора 500	HT200	1	500
5105	Подвижная шпиндельная бабка 500	HT200	1	500
5106	Верхняя скользящая опора 360,400	HT200	1	360, 400
5107	Переходник	HT200	1	
5108	Покрытие оси	HT200	1	
5109	Передняя прижимная пластина	HT200	1	Быстрая подача
5116	Каретка	HT200	1	360, 400
5117	Поворотный стол с инструментальной стойкой 360	HT200	1	360
5018	Винт	35	1	
5019	Прижимной блок	HT150	1	
5020	Передняя прижимная пластина	HT200	1 или 2	No RF~2, RF~1
5022	Инструментальная стойка с сиденьем	HT200	1	
5031	Гайка	HT200	1	Метрический
5033	Гайка	HT200	1	Метрический
5034C	Отражательная пластина	Пластина из стали Q235 толщиной 2	1	
5040	Задняя прижимная пластина	HT200	2	
5043	Тормозной блок	45	1	
5046	Прокладка	0,2 железа	1	
5052	Штифт	HT200	1	
5054	Запорный блок	45	1	
5060	Винт	45	1	
5061	Держатель инструмента	45	1	
5062	Винт	45	1	
5064	Верхний штифт	45	1	
5065	Пресс-кольцо	45	1	
5068	ходовой винт	45	1	Метрический
5071	Кольцевой лимб	35	1	Метрический
5072	Кольцевой лимб	35	1	Метрический
5073	Заводная рукоятка	35	1	
5074	Рукоятка	35	1	
5078	Винт	35	1	
5079	Винт	35	1	
5084	Шпон	45	2	
5108	Пружина		1	
5109	Пружина		1	
5261	Вставка	45	1	

СНВ 51223А	Т-образная гайка	45	1	
51224А	Железная цепь	45	1	
51225А	Регулировочный винт	45	3	
51228А	Регулировочная прокладка	45	1	
51229А	Кожух	45	1	
51230А	Рукоятка		1	
51230А/1	Рукоятка стержня	45	1	
51230А/2	Гайка	45	1	
51232А	Кожух	Сталь 20CrMnTi	1	
51233А	Установочный штифт	Сталь 20CrMnTi	1	
51234А	Пружина	Сталь 65Mn	1	
51235А	Опора подшипника	45	1	
51236А	подкладка	45	1	
51237А	Круглая гайка	45	1	
51239А	Стопорный винт		2	
51239А/1	Запирающий стержень ручки	45	2	
51239А/2	Стопорный винт	45	2	
51240А	Винт	45	1	
51241А	Железная цепь	45	1	
51243А	Позиционирующая ось	45	1	
51244А	Регулировочная прокладка	Пластина из стали Q235 толщиной 4	1	360,400,500
51245А	Посадочное место	45	1	
СН5601	Гайка	ZCuSn5Pb5Zn5	1	Дюймовый
5602	Гайка	ZCuSn5Pb5Zn5	1	Дюймовый
5603	Поперечная индексная пластина	L4 алюминий 1М	1	Дюймовый
5604	Продольная индексная плата	45	1	Дюймовый
5605	Продольная/поперечная индексная плата	45	1	Метрический
5606	Продольная/поперечная индексная плата	45	1	Дюймовый
СН5701	Скребковая пластина	Резиновый элемент	1	
5702	Скребковая пластина	Резиновый элемент	1	
СН5201	Рукоятка		1	
5201/1	Гнездо рукоятки	45	1	
5201/2	Рукоятка стержня	45	1	
5202	Регулировочная прокладка	45	1	
5203	Метрический ходовой винт	45	1	Метрический 500
5204	Клин	45	1	
5206	Дюймовый ходовой винт 500	45	1	Дюймовый 500
5211	Дюймовый ходовой винт	45	1	Дюймовый 360,400
5212	Кольцевой лимб дюймовый	45	1	Дюймовый

5213	Дюймовый ходовой винт	45	1	Дюймовый
5214	Дюймовое разделительное кольцо	45	1	Дюймовый
5215	Втулка	45	1	
5216	Втулка	45	1	
5217	Метрический ходовой винт	45	1	Метрический 360, 400
5218	Зубчатое колесо	45	1	Левый маховик
5219	Зубчатое колесо	45	1	Правый маховик
CHB516 01AA	Переборка	L4 алюминий 1М	1	
51602A	Клин	НТ200	1	
51603A	Запорный блок	НТ200	1	
CHB517 01A	Шаблон	Резино-алюмини евый	1	400, 500
51702A	Шаблон	Резино-алюмини евый	1	
51703A	Шаблон	Резино-алюмини евый	1	600

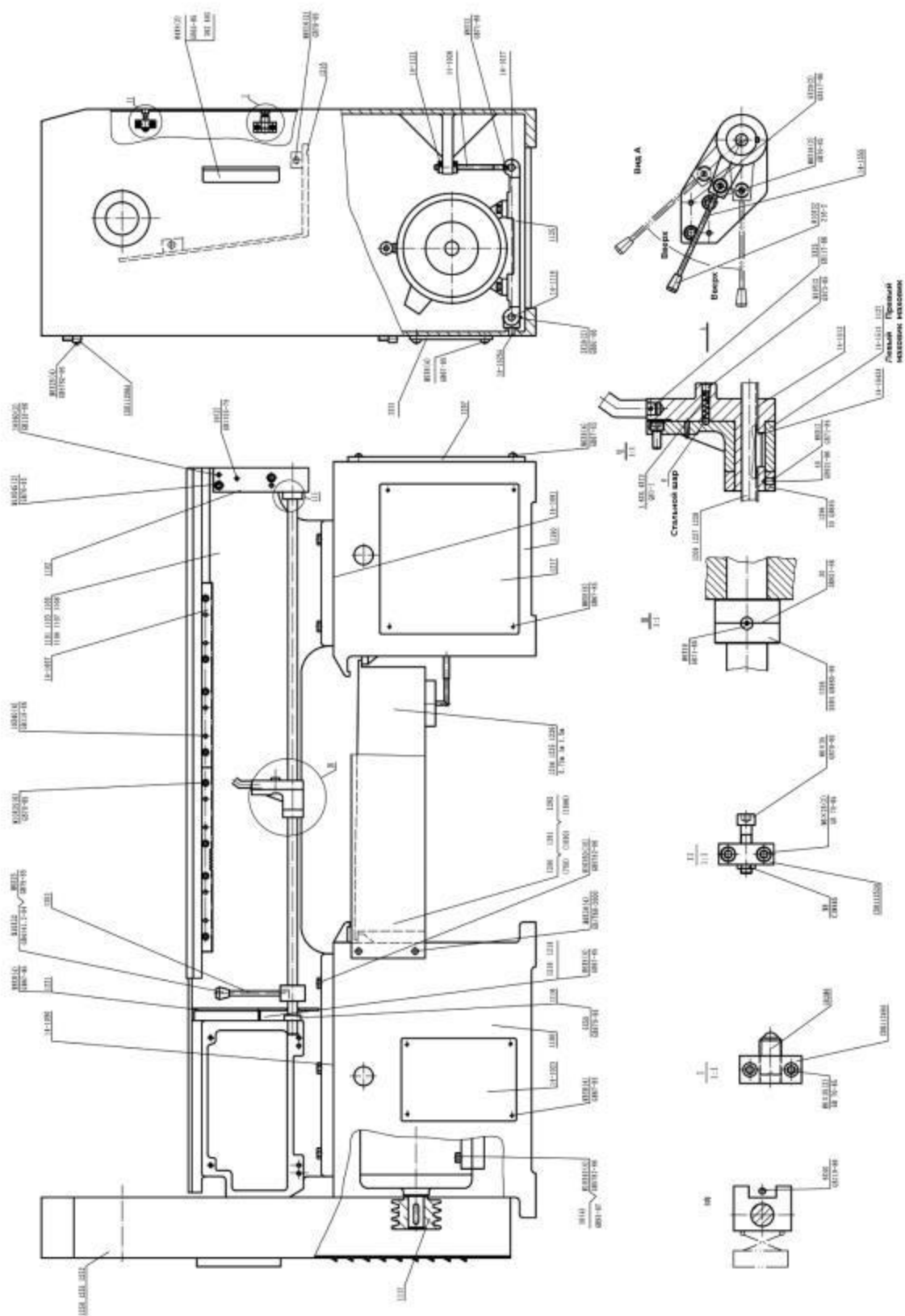
Задняя бабка



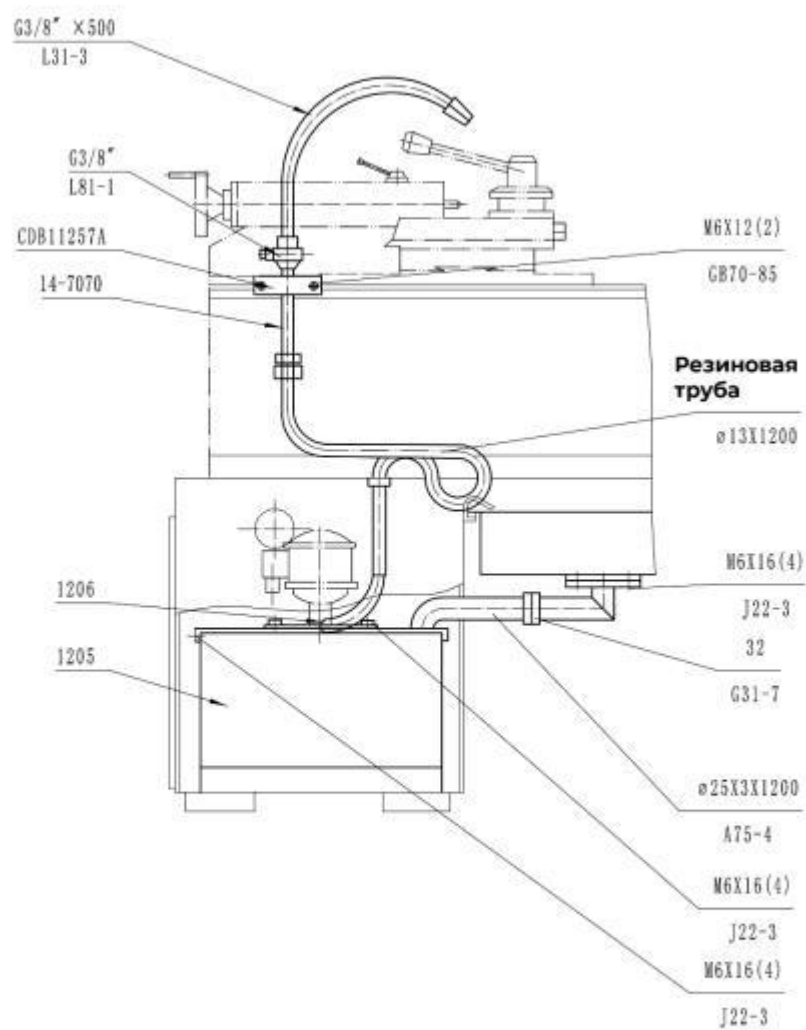
Код	Описание	Материал	Кол-во	Примечание
6201	Ходовой винт	45	1	
6202	Шпонка	45	1	
6203	Подкладка	45	1	
6204	Винт	45	1	360
6205	Кулачковый вал	45	1	
6206	Рукоятка	Q235	1	
6207	Регулировочная прокладка	45	1	
6208	Винт	45	1	400
6209	Винт	45	1	500
6210	Винт крепления паза	35	1	360
6211	Винт крепления паза	35	1	400
6212	Винт крепления паза	35	1	500
60218A	Ходовой винт	45	1	360,400,500 метрическая система
60219A	Ходовой винт	45	1	360,400,500 дюймовая система
60222A	Крепежный болт	45	1	360
60223A	Крепежный болт	45	1	400
60225A	Крепежный болт	45	1	500
60226A	Пиноль задней бабки	55	1	360, 400 м 500
60234A	Пиноль задней бабки	55	1	600
60227A	Кольцевой лимб	45	1	360,400,500 метрическая система
60228A	Кольцевой лимб	45	1	360,400,500 дюймовая система
60236A	Ходовой винт	45	1	600 метрическая система
60237A	ходовой винт	45	1	600 дюймовая система
60238A	Кольцевой лимб	45	1	600 метрическая система
60239A	Кольцевой лимб	45	1	600 дюймовая система
61214A	Зажимная рукоятка		1	360, 400, 500
61214A/1	Гнездо рукоятки	45	1	360, 400, 500
61214A/2	Рукоятка стержня	45	1	360, 400, 500
61215A	Круглая гайка	45	1	360, 400, 500
СНВ612 11A	Регулировочная прокладка	45	1	
61213A	Рукоятка			
31213A/1	Гнездо рукоятки	45	1	
61213A/2	Рукоятка стержня	45	1	
61216A	Рукоятка стержня	45	1	
61220A	Гайка	45	1	
61221A	подкладка	45	1	
СНВ 60113A	Подвижная пластина	HT200	1	400
60120A	Подвижная пластина	HT200	1	360
60116A	Подвижная пластина	HT200	1	500

60126A	Подвижная пластина	HT200	1	600
60114A	Корпус задней бабки	HT200	1	360
60115A	Корпус задней бабки	HT200	1	400 500
60125A	Корпус задней бабки	HT200	1	600
60141A	Корпус задней бабки	HT200	1	660
60117A	Фланец	HT200	1	360,400,500 без дискового кольца
60118A	Фланец	HT200	1	360,400,500 с дисковым кольцом
60129A	Фланец	HT200	1	600 с дисковым кольцом
60130A	Фланец	HT200	1	600 без дискового кольца
60131A	Маховик	HT200	1	600
60134A	Маховик	HT200	1	360,400,500
60127A	Прижимная плата	HT200	2	600
60221A	Прижимная плата	HT200	1	360, 400
60224A	Прижимная плата	HT200	1	500
60132A	Зажимной блок	HT200	1	600
60240A	Зажимной блок	HT200	1	360,400,500
CHB606 03A	Гайка	BD-4	1	Метрический
60604A	Гайка	BD-4	1	Дюймовый
CHB606 05A	Индексная плата	L4 алюминиевый 0,8	1	Метрический
60606A	Индексная плата	L4 алюминиевый 0,8	1	Дюймовый
CHB616 01A	Паспортная табличка	L4 алюминиевый 0,8	1	
61602A	Паспортная табличка	L4 алюминиевый 0,8	1	
61603A	Паспортная табличка	L4 алюминиевый 0,8	1	
CHB617 04A	Скребок	Резиновый элемент	2	
41706A	Скребок	Резиновый элемент	2	

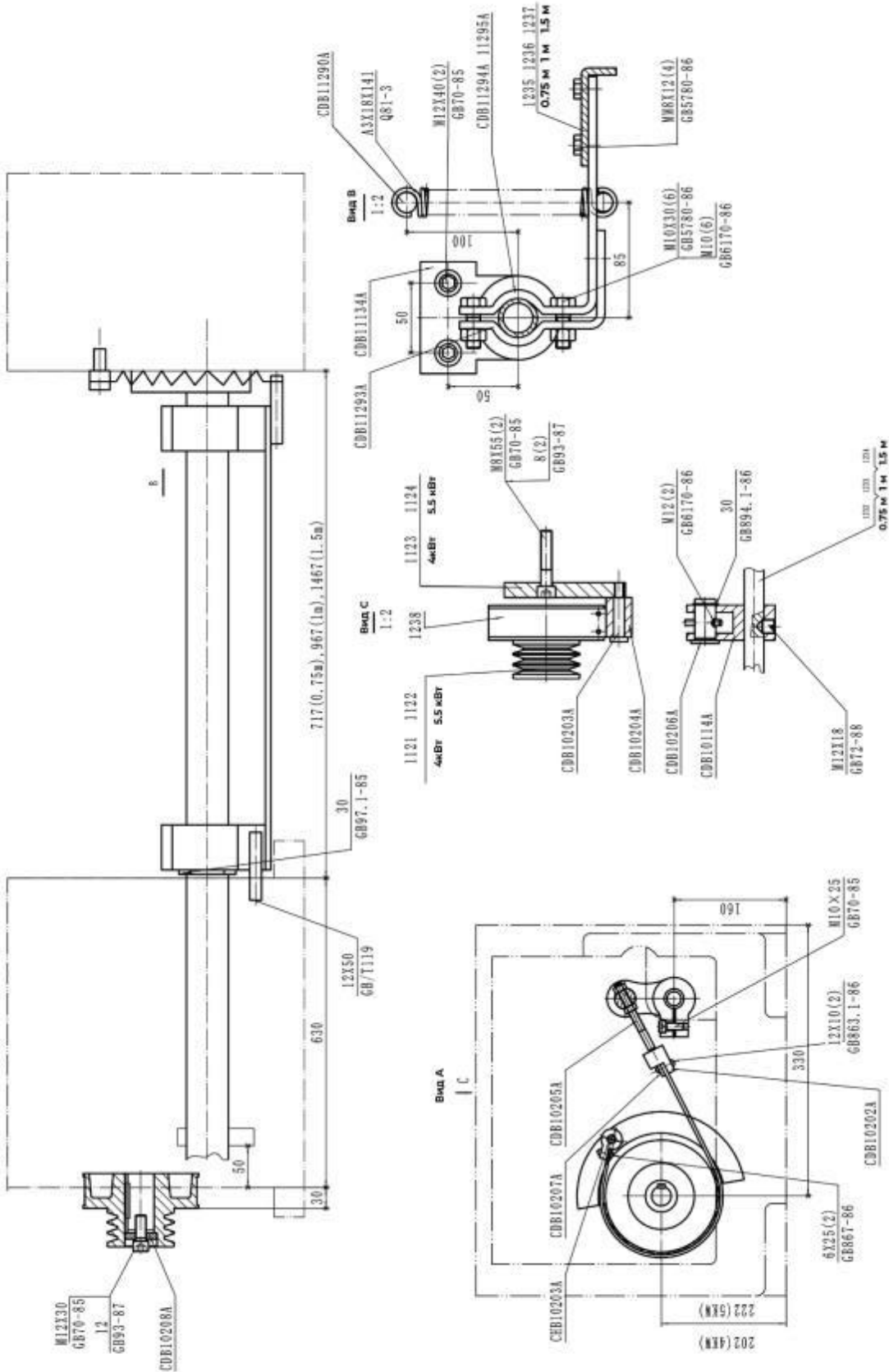
Станина



Система СОЖ



Ножной тормоз



СН1101	направляющие станины 0,75 м	НТ200	1	длина 0,75 м
1102	Стойка	НТ150	1	
1103	зазор в станине 0,75 м	НТ200	1	длина 0,75 м с зазором
1104	Зазор	НТ200	1	
1105	зазор в станине 1 м	НТ200	1	длина 1 м с зазором
1106	зазор в станине 1,5 м	НТ200	1	длина 1,5 м с зазором
1107	направляющие станины 1 м	НТ200	1	длина 1 м
1108	направляющие станины 1,5 м	НТ200	1	длина 1,5 м
1116	Контакт	НТ200	1	
1117	Шкив	НТ200	1	Без ножного тормоза, 4 кВт
1118	Шкив	НТ200	1	Без ножного тормоза, 5,5 кВт
1121	Шкив	НТ200	1	С ножным тормозом, 4 кВт
1122	Шкив	НТ200	1	С ножным тормозом, 5,5 кВт
1123	Поясной лист	НТ200	1	С ножным тормозом, 4 кВт
1124	Поясной лист	НТ200	1	С ножным тормозом, 5,5 кВт
1125	Опорная плита двигателя	НТ200	1	
1127	Место для стойки	НТ200	1	Правый маховик
1128	Шкив	НТ200	1	Без ножного тормоза, 5,5 кВт
1130	Шкив	НТ200	1	60 Гц, с ножным тормозом, 4 кВт
1131	Шкив	НТ200	1	60 Гц, без ножного тормоза, 4 кВт
1132	Шкив	НТ200	1	С ножным тормозом, 4 кВт
1133	Шкив	НТ200	1	С ножным тормозом, 5,5 кВт
1190	Левый стенд	НТ200	1	
1191	Правый стенд	НТ200	1	0,75, 1, 1,5 м
12102	зазор в станине 2 м	НТ200	1	длина 3 м с зазором
11203	Правый стенд	НТ200	1	2 м
12201	Переключатель Ось	45	1	2 м
12202	Подающий стержень	45	1	2 м
12203	Метрический ходовой винт	45	1	левый маховик, 2 м
12204	Дюймовый ходовой винт	45	1	правый маховик, 2 м
СН1204	Сборщик стружки		1	0,75 м
1205	Сборщик стружки		1	1,0 м
1206	Сборщик стружки		1	1,5, 2 м
1204/1	Плата сборщика стружки	Пластина из углеродистой стали Q235 толщиной 1,5 мм	1	0,75 м
1225/1	Плата сборщика стружки	Пластина из углеродистой стали Q235 толщиной 1,5 мм	1	1,0 м
1226/14	Плата сборщика стружки	Пластина из углеродистой	1	1,5, 2,0 м

		стали Q235 толщиной 1,5 мм		
1204/2	Боковая пластина	45	1	600 метрическая система
1204/3	уголковая сталь	45	1	600 дюймовая система
1204/4	уголковая сталь	45		
1204/5	Боковая пластина	4	1	
1205	Бак СОЖ		1	
1205/1	Крышка	Пластина из стали Q235 толщиной 3	1	
1205/2	Корпус	Пластина из углеродистой стали Q235 толщиной 1,5 мм	1	
1206	Соединение трубопроводов	Сталь Q235	1	
1207	Правая крышка	Плата из стали Q23 толщиной 2	1	
1209	Переключатель Ось	45	1	
1227	Переключатель Ось	45	1	
1228	Переключатель Ось	45	1	
1216	Масляный отражатель		1	
1216/1	Масляный отражатель	Плата из стали Q23 толщиной 2	1	
1216/2	Опорная пластина	Плата из стали Q23 толщиной 2	2	
1217	Передняя/задняя крышка	Плата из стали Q23 толщиной 2	2	
СН1218	Крышка	Пластина из стали Q235 толщиной 2	1	
1219	Крышка	Пластина из стали Q235 толщиной 2	1	
1221	Крышка	Пластина из стали Q235 толщиной 2	1	
1224	Стойка	45	1	Направляющие станины с зазором
1231	Задняя крышка (левая)	Пластина из углеродистой стали Q235 толщиной 1,5 мм	1	
1232	Стальная труба	28x2.5	1	ножной тормоз 0,75 м
1233	Стальная труба	28x2.5	1	ножной тормоз 1,0 м
1234	Стальная труба	28x2.5	1	ножной тормоз 1,5, 2 м
1235	Подкладка под стойку	Пластина из стали Q235 толщиной 5	1	ножной тормоз 0,75 м

1236	Подкладка под стойку	Пластина из стали Q235 толщиной 5	1	ножной тормоз 1,0 м
1237	Подкладка под стойку	Пластина из стали Q235 толщиной 5	1	ножной тормоз 1,5, 2 м
1238	Тормозной ремень		1	Ножной тормоз
1238/1	Стальная лента	65Mn/0.7-BG-B Q-II	1	Ножной тормоз
1238/2	Асбестовая ткань		1	Ножной тормоз
1250	Крышка блока сменных зубчатых колес		1	360
1251	Крышка блока сменных зубчатых колес		1	400
1252	Крышка блока сменных зубчатых колес		1	500
1250/1	Отражательная пластина	Пластина из стали Q235 толщиной 2	1	360
1251/1	Отражательная пластина	Пластина из стали Q235 толщиной 2	1	400
1252/1	Отражательная пластина	Пластина из стали Q235 толщиной 2	1	500
1250/2	Крышка	Пластина из стали Q235 толщиной 3	1	360
1251/2	Крышка	Пластина из стали Q235 толщиной 3	1	400
1252/2	Крышка	Пластина из стали Q235 толщиной 3	1	500
1250/3	Усиленная поперечная пластина	Пластина из стали Q235 толщиной 2	1	
1250/4	Правая тонкая пластина	Q235/1.5	1	360
1251/4	Правая угловая пластина	Q235/1.5	1	400
1252/4	Левая угловая пластина	Q235/1.5	1	500
1253	Ручка управления		1	
1253/1	Рукоятка стержня	45	1	
1253/2	Гнездо рукоятки	45	1	
1254	Задняя ограничительная планка	Пластина из углеродистой стали Q235 толщиной 1,5 мм	1	Электрический шкаф
1290	Перемещение декораций	Пластина из углеродистой стали Q235 толщиной 1,5 мм	1	0,75 м
1291	Перемещение декораций	Пластина из углеродистой стали Q235		1,0 м

		толщиной 1,5 мм		
СН1292	Шпон	Пластина из углеродистой стали Q235 толщиной 1,5 мм	1	1,5, 2,0 м
СН1293	Крышка блока сменных зубчатых колес	Пластина из углеродистой стали Q235 толщиной 1,5 мм	1	600
СН1295	Стопорное кольцо	НТ200	1	
СН1296	Стопорное кольцо	НТ200	1	
СН1297	Канал проводки	Плата из стали Q235 толщиной 1	1	750
СН1298	Канал проводки	Плата из стали Q235 толщиной 1	1	1000
СН1299	Канал проводки	Плата из стали Q235 толщиной 1	1	1500
СН1601	Паспортная табличка (смазка)	Алюминиевая пластина	1	Китайский
1602	Паспортная табличка (смазка)	Алюминиевая пластина	1	Английский
14-1023	Боковая крышка	Пластина из углеродистой стали Q235 толщиной 1,5 мм	1	
1025	Шарнирные соединения	НТ150	2	
1026	Винт с полукруглой головкой	35	1	
1027	Круглый штифт колонны	35	1	
1057	Стойка	45	2	
1116	Булавочный гвоздь	35	2	
1121	Регулировочная гайка	35	2	
1512	Покрытие подшипника	НТ150	1	
1513	Суппорт	35	1	Левый маховик
1555	Рукоятка стержня	35	1	
14-1543	Шпонка	45	1	
7070	Охлаждающая трубка	Водо/газопровод	1	
СНВ101 14	Рабочие салазки	НТ200	1	Ножной тормоз
10202	Рабочие салазки	45	1	Ножной тормоз
10203	Опорная станина	45	1	Ножной тормоз
10204	Шарнир	ZG45	1	Ножной тормоз
10205	Ходовой винт	45	1	Ножной тормоз

10206	Стержень оправки	45	1	Ножной тормоз
10207	Прокладка	Q235	1	Ножной тормоз
10208	Прокладка	Q235	1	Ножной тормоз
10226/2	Труба	Водо/газопрово д	1	
10226/9	Размер ячеек	Пластина из стали Q235 толщиной 2	1	
10226/10	Пластина	Q235	1	
СНВ111 34	Опорная рама	НТ200	1	Ножной тормоз
11208	Полушарнир	45	2	
11248	Блок	45	1	
11252	Блок	45	1	
11257	Трубный хомут	Q235	1	
11290	Стержень оправки	45	1	Ножной тормоз
11293	Подкладка под стойку	45	2	Ножной тормоз
11294	Подкладка под стойку	45	1	Ножной тормоз
11295	Подкладка под стойку	45	1	Ножной тормоз
Ch11731	Прокладка	Резиновый элемент	1	